

Franche-Comté, Doubs
Grand'Combe-Châteleu
5-9 Pré Rondot
ferme, atelier de taillanderie et atelier (puis usine) de tournerie Vuillemin

machine à marteler (martinet)

Références du dossier

Numéro de dossier : IM25005403
Date de l'enquête initiale : 2017
Date(s) de rédaction : 2017
Cadre de l'étude : patrimoine industriel patrimoine industriel du Doubs
Degré d'étude : étudié

Désignation

Dénomination : machine à marteler
Précision sur la dénomination : martinet

Compléments de localisation

Milieu d'implantation : en village
Emplacement dans l'édifice : forge à chaud

Historique

Selon la tradition familiale, le martinet pourrait dater de 1863, date de création de la taillanderie par Louis Vuillemin. C'est un martinet de platineur, destiné à la fabrication des outils taillants, faux notamment. Son manche en frêne a été remplacé pour la dernière fois en 1983 (date portée), par le propriétaire de la taillanderie, Claude Vuillemin, et le dernier forgeron en activité, Alexandre Beaugeois (qui a pris sa retraite l'année suivante). Des frênes avaient été plantés à la fin du 19e siècle ou au début du 20e dans ce but au long du ruisseau (ce qui permettait de les arquer lors de leur croissance).

Période(s) principale(s) : 3e quart 19e siècle (?)
Auteur(s) de l'oeuvre : auteur inconnu

Description

Le martinet est de type latéral : la came qui soulève son manche est placée entre son axe de pivotement et sa tête. Le manche est une poutre en frêne, légèrement arquée, de 28 x 17 cm de section. Renforcé par des frettes et des plaques de fer, il est muni aux deux tiers de sa longueur d'un axe métallique horizontal fixé à l'aide de fortes joues boulonnées et tournant dans deux paliers. Sa tête traverse le marteau en acier que des coins empêchent de bouger. Il est soulevé par un système métallique associant sur un même arbre une came centrale unique à un volant d'inertie à gauche et deux poulies à droite. Un levier de ce côté permet d'actionner le martinet en faisant passer la courroie en cuir de la poulie folle à la poulie motrice (l'énergie est fournie, via la transmission au plafond, par un moteur électrique de 4 ch). L'enclume est fixée dans une grosse chabotte en fonte. L'ouvrier est assis à la tête du martinet sur un siège suspendu au plafond par une chaîne.

Éléments descriptifs

Catégorie(s) technique(s) : industrie métallurgique et de transformation des métaux
Éléments structurels, forme, fonctionnement : produit élaboré d'origine minérale, solide en masse, produit brut, produit semi-fini

Matériaux : fonte de fer ; acier ; frêne

Mesures :

Dimensions hors tout (en cm) : h = 120, l = 295 (360 avec le siège), la = 133.

Inscriptions & marques : date (sur l'oeuvre, gravé)

Précisions et transcriptions :

Date gravée sur la manche : 1983.

État de conservation

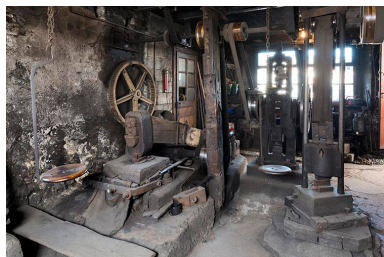
en état de marche

Statut, intérêt et protection

Statut de la propriété : propriété d'une personne privée

Références documentaires

Illustrations



Vue d'ensemble, du côté de la tête.
Phot. Sonia Dourlot
IVR43_20172501564NUC4A



Vue d'ensemble, depuis
l'extrémité du manche.
Phot. Sonia Dourlot
IVR43_20172501566NUC4A



Came en appui contre la
plaque de renfort du manche.
Phot. Sonia Dourlot
IVR43_20172501570NUC4A



Tête du martinet et poste de travail.

Phot. Sonia Dourlot

IVR43_20172501565NUC4A



Enclume sur sa chabotte et marteau.

Phot. Sonia Dourlot

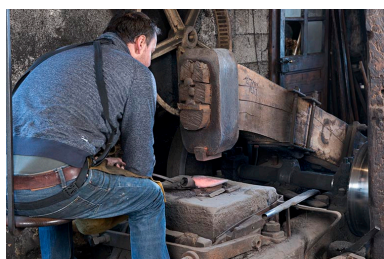
IVR43_20172501567NUC4A



Enclume et marteau.

Phot. Sonia Dourlot

IVR43_20172501569NUC4A



Martelage d'une houe.

Phot. Sonia Dourlot

IVR43_20172501568NUC4A

Dossiers liés

Édifice : ferme, atelier de taillanderie et atelier (puis usine) de tournerie Vuillemin (IA25001670) Franche-Comté, Doubs, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot

Dossiers de synthèse :

le Pays horloger et son patrimoine industriel (IA25001311)

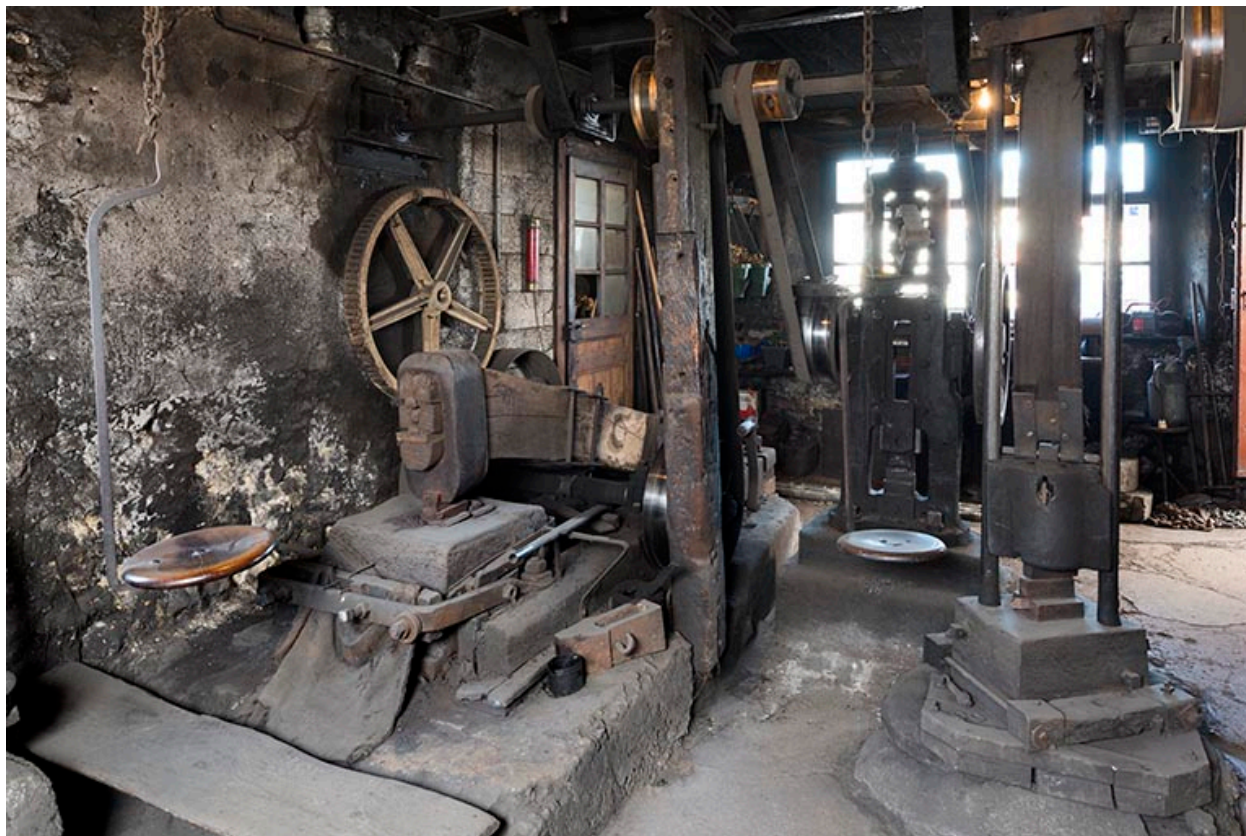
Oeuvre(s) contenue(s) :

Oeuvre(s) en rapport :

les machines de la taillanderie Vuillemin (IM25005402) Franche-Comté, Doubs, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot

Auteur(s) du dossier : Laurent Poupard

Copyright(s) : (c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Vue d'ensemble, du côté de la tête.

IVR43_20172501564NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2017

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Vue d'ensemble, depuis l'extrémité du manche.

IVR43_20172501566NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2017

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Came en appui contre la plaque de renfort du manche.

IVR43_20172501570NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2017

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Tête du martinet et poste de travail.

IVR43_20172501565NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2017

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Enclume sur sa chabotte et marteau.

IVR43_20172501567NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2017

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Enclume et marteau.

IVR43_20172501569NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2017

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Martelage d'une houe.

IVR43_20172501568NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2017

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation