

Franche-Comté, Doubs
Grand'Combe-Châteleu
5-9 Pré Rondot
ferme, atelier de taillanderie et atelier (puis usine) de tournerie Vuillemin

machine à marteler (mouton à courroie)

Références du dossier

Numéro de dossier : IM25005405
Date de l'enquête initiale : 2017
Date(s) de rédaction : 2017
Cadre de l'étude : patrimoine industriel patrimoine industriel du Doubs
Degré d'étude : étudié

Désignation

Dénomination : machine à marteler
Précision sur la dénomination : mouton à courroie

Compléments de localisation

Milieu d'implantation : en village
Emplacement dans l'édifice : forge à chaud

Historique

Ce mouton à courroie (ou mouton à friction) date peut-être du premier quart du 20^e siècle : il est, selon la tradition familiale, antérieur à l'électrification de 1917 mais il est implanté dans l'extension réalisée en 1931 du bâtiment de la forge à chaud. Il a été construit par les Vuillemin eux-mêmes, à l'aide d'éléments de récupération et de poutrelles métalliques de la société lorraine des Acières de Rombas (fondée en 1881).

Période(s) principale(s) : 1^{er} quart 20^e siècle (?)

Exécuté sur place : Franche-Comté, Doubs, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot, atelier de taillanderie Vuillemin

Description

De facture rudimentaire, ce mouton à courroie (ou à friction) est animé par un petit moteur électrique (fixé en hauteur) via une transmission à courroie (en cuir) et poulie. Le bâti est formé par deux poutrelles métalliques (IPE), dont le pied est pris dans un même socle en béton et dont la tête supporte un palier. Sur l'arbre qui tourne dans ces paliers sont fixés la poulie motrice (en bois), à droite, et un tambour métallique, au centre. La masse en fonte aciérée coulisse entre deux barres cylindriques en acier, dont le pied est fixé dans un trou de la chabotte et la partie haute laissée libre ; l'écartement entre les barres est maintenu par une entretoise en partie haute. La chabotte en fonte aciérée repose sur un socle en bois soutenu par un massif en béton. La masse est fixée à une courroie (en poil de chameau ?) tressée, qui s'achève par une poignée en bois et métal : en tirant sur cette poignée, le forgeron presse la courroie contre le tambour solidaire de l'arbre moteur et la friction soulève la masse, qui retombe ensuite de tout son poids. L'ouvrier est assis face au mouton sur un siège suspendu par une chaîne à une potence métallique, fixée à une barre boulonnée sur les IPE.

Éléments descriptifs

Catégorie(s) technique(s) : industrie métallurgique et de transformation des métaux

Éléments structurels, forme, fonctionnement : produit élaboré d'origine minérale, solide en masse, produit brut, produit semi-fini

Matériaux : fonte de fer ; acier ; bois feuillu indigène ; poil(?)

Mesures :

Dimensions hors tout (en cm) : h = 238, la = 96, pr = 80 (150 avec le siège). Poutrelle : la = 18, pr = 8, épaisseur = 0,6.

Inscriptions & marques : inscription concernant le fabricant (sur l'oeuvre, en relief), inscription technique (sur l'oeuvre, en relief)

Précisions et transcriptions :

Inscription concernant le fabricant des poutrelles (en relief sur elles) : ROMBAS 180 P.N.

État de conservation

en état de marche

Statut, intérêt et protection

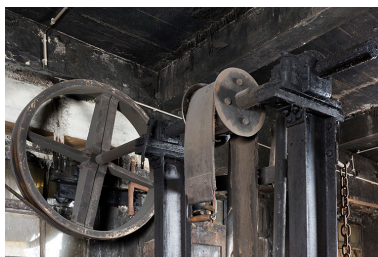
Statut de la propriété : propriété d'une personne privée

Références documentaires

Illustrations



Vue d'ensemble.
Phot. Sonia Dourlot
IVR43_20172501581NUC4A



Poulie motrice (à gauche)
et tambour métallique sur
lequel repose la courroie.
Phot. Sonia Dourlot
IVR43_20172501582NUC4A



Tambour et courroie de commande.
Phot. Sonia Dourlot
IVR43_20172501583NUC4A

Dossiers liés

Édifice : ferme, atelier de taillanderie et atelier (puis usine) de tournerie Vuillemin (IA25001670) Franche-Comté, Doubs, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot

Dossiers de synthèse :

le Pays horloger et son patrimoine industriel (IA25001311)

Oeuvre(s) contenue(s) :

Oeuvre(s) en rapport :

les machines de la taillanderie Vuillemin (IM25005402) Franche-Comté, Doubs, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot

Auteur(s) du dossier : Laurent Poupard

Copyright(s) : (c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Vue d'ensemble.

IVR43_20172501581NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2017

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Poulie motrice (à gauche) et tambour métallique sur lequel repose la courroie.

IVR43_20172501582NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2017

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Tambour et courroie de commande.

IVR43_20172501583NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2017

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation