

Bourgogne-Franche-Comté, Doubs
Lantenne-Vertière
route de Mercey

tuilerie-briqueterie Migeon, actuellement tuilerie Wienerberger

Références du dossier

Numéro de dossier : IA25001615
Date de l'enquête initiale : 2015
Date(s) de rédaction : 2016
Cadre de l'étude : patrimoine industriel patrimoine industriel du Doubs
Degré d'étude : étudié

Désignation

Dénomination : tuilerie, briqueterie
Parties constituantes non étudiées : carrière, atelier de fabrication, four industriel, bureau, laboratoire, aire des produits manufacturés

Compléments de localisation

Milieu d'implantation : isolé
Références cadastrales : 1839, C, 401 à 410 ; 2016, ZK, 81, 82, 86, 109, 111 à 114, 116 ; 2016, ZI, 7, 8, 120, 151 à 155

Historique

En 1663, le duc Antoine d'Aumont, seigneur de Lantenne, "baille et laisse à titre d'acensement perpétuel à maître André Romilly une place de terre de la contenance d'environ six journaux [...]. A charge, par ledit retenant, de faire et construire une tuilerie avec son fourneau". La tuilerie est affermée à divers tuiliers sous l'Ancien Régime. Elle appartient au début du 19^e siècle à Ferréol Sage, puis à sa veuve née Anne Chalandre, dont les enfants (et gendres) poursuivent l'exploitation. En 1842, la tuilerie produit 140 000 tuiles et 10 000 briques, avec 308 stères de bois. Elle apparaît en 1852 sous le nom de Chalandre et Simon, du nom du gendre d'Anne Chalandre. Un four à chaux est annexé à la tuilerie en 1869. L'établissement est acquis par Paul François Migeon en 1882, qui achète en 1900 le bois du Chanois et la parcelle au lieu-dit Bouquinerie (future carrière d'argile). La matrice cadastrale signale la construction d'une maison, d'un hangar et d'un four à brique, vraisemblablement en 1898.

Paul succède à son père au début du 20^e siècle. Une machine à vapeur est signalée en 1914, probablement pour actionner les machines de malaxage (peut-être la mouleuse). La tuilerie emploie 10 personnes en 1916. L'année suivante, elle est louée à Félix Guignaud, puis à Emile Déprez, mais elle cesse de fonctionner vers 1925. Relancée par Paul Migeon en 1928-1929, la tuilerie est dirigée à partir de 1931 par son fils Albert, ingénieur des Arts et Métiers à Cluny. Un transformateur électrique, construit vers 1928, atteste l'électrification de l'outil de production. Au début des années 1930, Albert Migeon fait construire le premier four (à charbon) à feu continu et modernise le parc de machines. La terre est extraite de la carrière à la pioche et convoyée par wagonnets. Outre les tuiles, l'usine fabrique aussi des pavés d'écurie et divers types de briques : pleines ou creuses, pour hourdis ou plafonds suspendus (cancalons). Albert met au point une fosse à terre dite « fosse Migeon » et un four à feu continu et mobile.

Après la Seconde Guerre mondiale, l'usine continue de moderniser son outil de production. En 1960, elle fabrique quotidiennement 50 tonnes de produit mais se consacre exclusivement à la fabrication de tuiles. Une seconde tuilerie fonctionne dans la commune proche de Franois de 1963 à 1989. Alain Migeon, fils d'Albert, et son beau-frère Philippe Lafaurie entrent dans la société et en prennent progressivement la direction. Vers 1970, la production moyenne atteint 6000 tuiles par jour. Un nouveau four tunnel de 110 m³, alimenté au fuel lourd, est installé vers 1975. A cette date, l'usine s'étend sur 2000 m², emploie 56 personnes, et fabrique journalièrement 80 tonnes de produits avec deux lignes de moulage-pressage. Afin de réaliser de coûteux investissements (four à joint d'eau et cuisson à plat), la société Albert Migeon et Cie entre en 1984 dans le giron du groupe suisse Laufen. La tuilerie fabrique alors annuellement 12 à 13 millions de tuiles avec 90 000 tonnes de terre.

Une nouvelle unité de production (dite UL 2) est construite en 1989-1990 à l'ouest du site, permettant de doubler la fabrication, soit 26 millions de pièces par an. Totalement automatisée, elle est équipée d'un four à joint d'eau Hydro-casing (dit "four piscine"), permettant une cuisson à haute pression (donc plus rapide), et de presses hydrauliques à table rotative horizontale. Des bureaux sont construits au nord-est du bâtiment. Cet ensemble est complété en 1989 par une fosse à terre automatisée, et l'année suivante par la construction d'une unité de préparation de la terre au sud, elle aussi complètement automatisée. En 1994 est inaugurée une nouvelle unité de production (dite UL 3) comprenant des presses, la plâtrerie et les séchoirs. Elle a été modernisée en 2007. Au milieu des années 1990, alors que la société s'ouvre à l'export, l'usine fabrique 100 000 tuiles par jour. La quatrième unité, dite UL4, est ouverte en 1998, équipée d'une presse à barillet, d'un four à joint d'eau Hydro-casing et d'un séchoir tunnel. En 1998, la tuilerie rejoint le groupe Koramic. La dernière unité (UL 5), construite en 2006-2007, permet d'augmenter encore la production.

La tuilerie de Lantenne-Vertière appartient depuis 2008 au groupe international Wienerberger. La capacité de production quotidienne atteint 150 000 tuiles et "accessoires" en terre cuite, soit 55 millions de pièces par an. L'effectif est passé de 60 personnes en 1984, à 170 en 1999 et 180 en 2016.

Processus de fabrication

La carrière s'étend au sud-est de la tuilerie sur une superficie de 60 hectares. D'avril à octobre, on y extrait quotidiennement 500 tonnes de marne noire et d'argile jaune. L'extraction de la terre est effectuée depuis les années 1990 par une société extérieure. Les terres sont déversées par chargeuses sur pneus dans l'unité de préparation où elles passent dans des doseurs qui effectuent le mélange. Outre la marne noire (70%) et l'argile jaune (18%), ce mélange intègre de l'argile dite de Gerhardt (12%), acheminée d'Allemagne. Les terres passent dans un brise-mottes et sont pesées avant d'être envoyées par convoyeur dans un broyeur à meules. Après avoir été écrasées à travers des plaques perforées, les terres passent dans deux laminoirs (dégrossisseur et finisseur) et sont homogénéisées dans un malaxeur filtre. Le mélange est envoyé dans une fosse à terre, où s'opère la maturation (pourrissement et stabilisation des réactions de la matière). Elle sert aussi de fosse tampon, où la terre est déversée par un pont jeteur en couches successives, qui seront reprises en sens inverse par un excavateur. Le mélange est ensuite expédié dans un malaxeur râpeur, avant d'être déversé dans une mouleuse. Les bandes de terre continue sont découpées par fil, et les galettes partent vers le pressage (presses Rieter). Le produit pressé est déposé sur une planchette adaptée à sa forme, et empilé sur des wagons métalliques, qui sont convoyés dans un séchoir tunnel. Le produit est envoyé à la station d'engobage, chaîne de cabines où les engobes liquides ou solides sont projetés pour donner une teinte différente du rouge naturel. L'élément est alors déposé sur un support réfractaire individuel, empilé dans des wagons réfractaires qui partent pour la cuisson dans le four tunnel "piscine". Les produits passent ensuite au contrôle et sont conditionnés, palettisés et cerclés.

Période(s) principale(s) : milieu 20e siècle (), 4e quart 20e siècle (), 1er quart 21e siècle ()

Période(s) secondaire(s) : 4e quart 19e siècle (, détruit), 2e quart 20e siècle ()

Description

Tous les ateliers sont construits en rez-de-chaussée et couverts de toits à longs pans (matériaux synthétique, tuile mécanique ou ciment amiante) soutenus par des charpentes métalliques. L'atelier le plus ancien (UL 1), datant peut-être du milieu du 20e siècle, est construit en brique creuse. L'unité de fabrication UL 3 a été implantée en 1994 dans un atelier plus ancien, dont les murs-pignons nord sont construits en brique creuse. Les autres unités de fabrication construites à la fin du 20e et au début du 21e siècle sont pourvues d'une ossature hourdées de brique, de tôle ou de matériaux synthétiques. Le laboratoire est construit en parpaing de béton enduit et couvert d'un toit à croupes.

Éléments descriptifs

Matériau(x) du gros-œuvre, mise en œuvre et revêtement : brique creuse ; béton, parpaing de béton, enduit ; fer, pan de fer, essentage de tôle ; matériau synthétique en gros œuvre ;

Matériau(x) de couverture : tuile mécanique, matériau synthétique en couverture, ciment amiante en couverture

Étage(s) ou vaisseau(x) : en rez-de-chaussée

Couvrements : charpente métallique apparente

Type(s) de couverture : toit à longs pans ; appentis

Énergies : énergie thermique : produite sur place ; énergie électrique : achetée

Statut, intérêt et protection

Statut de la propriété : propriété d'une société privée,

Références documentaires

Documents d'archive

- **3 P 327/1 Etat de sections (1839)**
Archives départementales du Doubs, Besançon, 3 P 327/1 Etat de sections (1839)
Archives départementales du Doubs, Besançon : 3 P 327/1
- **3 P 327/2-3 Matrice des propriétés foncières bâties et non bâties (19e siècle)**
Archives départementales du Doubs, Besançon, 3 P 327/2-3 Matrice des propriétés foncières bâties et non bâties (19e siècle)
Archives départementales du Doubs, Besançon : 3 P 327/2-3
- **3 P 327/4 Matrice des propriétés bâties (1882-1910)**
Archives départementales du Doubs, Besançon, 3 P 327/4 Matrice des propriétés bâties (1882-1910)
Archives départementales du Doubs, Besançon : 3 P 327/4
- **3 P 327/7 Matrice des propriétés bâties (1911-1930)**
Archives départementales du Doubs, Besançon, 3 P 327/7 Matrice des propriétés bâties (1911-1930)
Archives départementales du Doubs, Besançon : 3 P 327/7
- **1017 W 23 Etablissements classés (1975)**
Archives départementales du Doubs, Besançon, 1017 W 23 Etablissements classés (1975)
Tuileries et briqueteries Albert Migeon (1975)
Archives départementales du Doubs, Besançon : 1017 W 23

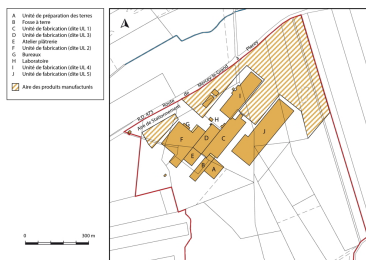
Bibliographie

- **Annuaire du Doubs, 1842.**
Annuaire du Doubs, 1842.
p. 194
- **Barbe, Noël. Variations sur la terre, l'eau, le feu et les pores, 1994.**
Barbe, Noël. Variations sur la terre, l'eau, le feu et les pores. *Barbizier. Revue régionale d'ethnologie franc-comtoise*, 1994, n°20, p. 483-509.
- **Courtieu, Jean (dir.). Dictionnaire des communes du département du Doubs, 1982-1987.**
Courtieu, Jean (dir.). *Dictionnaire des communes du département du Doubs*. Besançon : Cêtre, 1982-1987. 6 t., 3566 p.
t. 4, p. 1746-1747
- **Lafaurie, Madeleine. La famille Migeon prend le relais, 1994.**
Lafaurie, Madeleine. La famille Migeon prend le relais. *Barbizier. Revue régionale d'ethnologie franc-comtoise*, 1994, n°20, p. 581-588
- **Voinot, Jacques. Tuileries anciennes de Franche-Comté : Lantenne-Vertière, 1994.**
Voinot, Jacques. Tuileries anciennes de Franche-Comté : Lantenne-Vertière. *Barbizier. Revue régionale d'ethnologie franc-comtoise*, 1994, n° 20, p. 514-567.

Illustrations



Plan de situation. Extrait
 du plan cadastral, 2019.
 Dess. Bertrand Turina
 IVR43_20192501034NUDA



Plan-masse. Extrait du
 plan cadastral, 2019.
 Dess. Bertrand Turina
 IVR43_20192501033NUDA



Vue d'ensemble depuis le sud-est.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501367NUC4A



Front de taille de la carrière.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501366NUC4A



Carrière. Banc de marne noir.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501365NUC4A



Vue d'ensemble de la
 carrière depuis la tuilerie.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501317NUC4A



Vue d'ensemble depuis l'entrée.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501364NUC4A



Atelier de fabrication
 (actuellement UL 3).
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501312NUC4A



Atelier de fabrication (UL 1)
 au fond et murs-pignons de
 l'atelier (actuellement UL 3).
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501313NUC4A



Atelier de fabrication (actuellement
 UL 3) depuis le nord-est.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501315NUC4A



Murs-pignons de l'atelier de
 fabrication (actuellement UL 3).
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501314NUC4A



Atelier de fabrication (UL 4).
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501316NUC4A



Laboratoire.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501311NUC4A



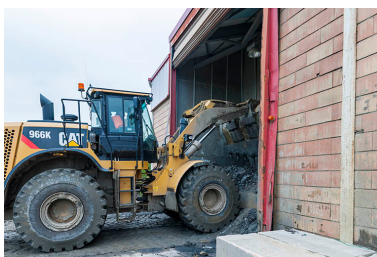
La carrière vue depuis le poste
 de préparation des terres.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501318NUC4A



Chargeuse sur pneus devant le
 poste de préparation des terres.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501319NUC4A



Les trois doseurs de l'unité
 de préparation des terres.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501320NUC4A



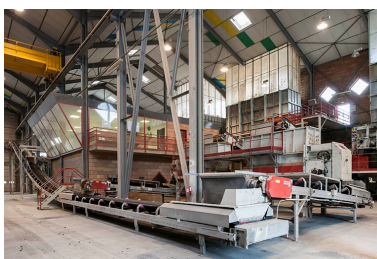
Chargement de la marne noire
 dans l'un des trois doseurs.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501321NUC4A



Atelier de préparation des terres.
 Vue d'ensemble depuis le sud.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501329NUC4A



Atelier de préparation des terres.
 Vue d'ensemble (partie ouest).
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501328NUC4A



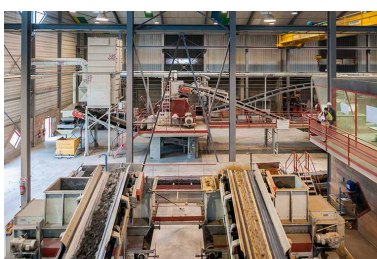
Atelier de préparation des terres.
 Vue d'ensemble (partie est).
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501327NUC4A



Partie sud de l'unité de préparation
 des terres. Au premier plan, doseurs-
 tampon. Au second plan, cellules
 des doseurs (pesée et brise-mottes).
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501324NUC4A



Unité de préparation des
 terres. Transport depuis le



Unité de préparation des
 terres. Doseurs-tampon.

doseur (pesée et brise-mottes)
 jusqu'au doseurs-tampon.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501322NUC4A



Unité de préparation des
 terres. Mélange des terres
 sur le transporteur à bande.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501326NUC4A



Fosse à terre (homogénéisation,
 maturation). Vue d'ensemble.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501337NUC4A

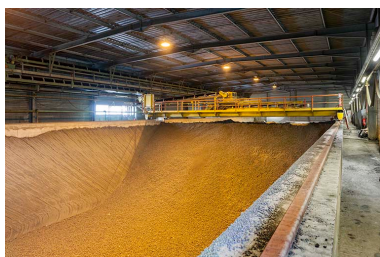


Unité de fabrication dite UL
 3. Vue sur le malaxeur-râpeur
 et la mouleuse sous vide d'air.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501341NUC4A

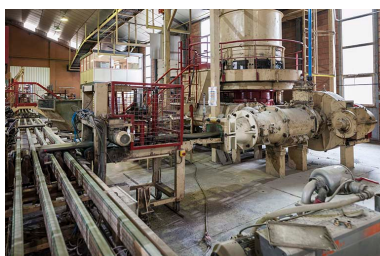
Unité de préparation des terres. Au
 premier plan, transporteurs à bande.
 Au second plan, laminoir-finiisseur.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501323NUC4A



Unité de préparation des
 terres. Laminoir-finiisseur.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501325NUC4A



Fosse à terre, et pont
 jeteur (terre en boulettes).
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501339NUC4A

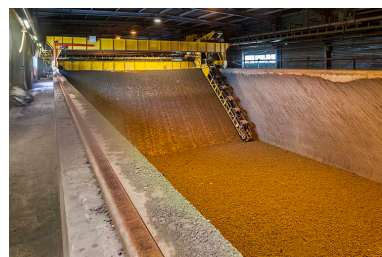


Unité de fabrication dite UL
 3. Détail de la bande de terre
 continue en sortie de la mouleuse.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501343NUC4A

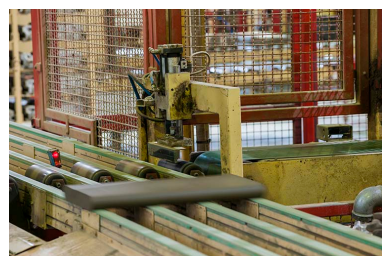
Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501330NUC4A



Unité de préparation des
 terres. De gauche à droite :
 poste de contrôle, laminoir-
 dégrossisseur et laminoir-finiisseur.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501331NUC4A



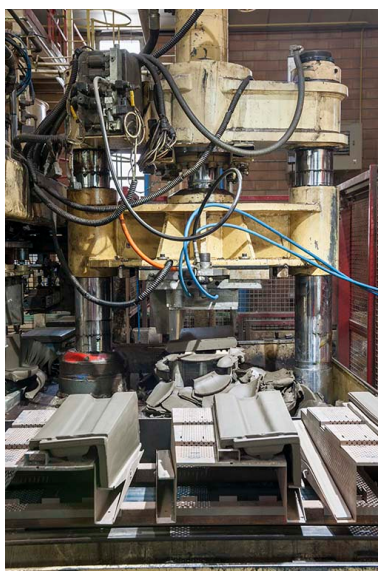
Fosse à terre. Excavatrice (reprise
 de la terre après maturation).
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501338NUC4A



Unité de fabrication dite UL 3.
 Une "galette" après découpage
 par fil de la bande de terre.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501344NUC4A



Unité de fabrication dite
 UL 3. Poste de pressage.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501342NUC4A



Unité de fabrication
 dite UL 3. Le pressage.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501345NUC4A



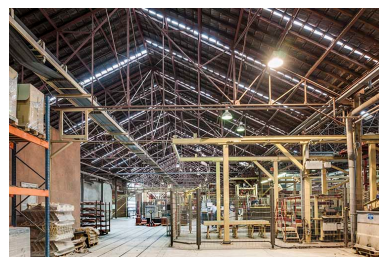
Unité de fabrication dite
 UL 3. Détail de la machine
 de pressage (deux têtes).
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501346NUC4A



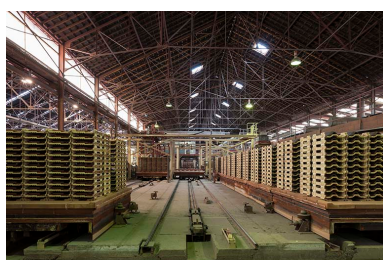
Tuiles en sortie de la mouleuse.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501340NUC4A



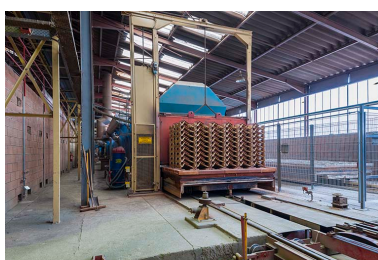
Unité de fabrication dite UL 3.
 Vue plongeante sur une presse.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501347NUC4A



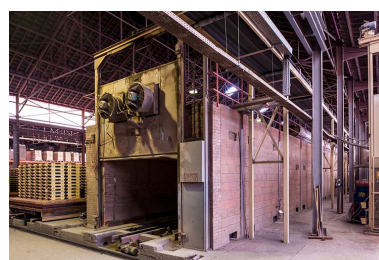
Unité de fabrication dite UL 1.
 Vue d'ensemble depuis le sud.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501348NUC4A



Unité de fabrication dite
 UL 1. Chariots de four.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501349NUC4A



Unité de fabrication
 dite UL 1. Four (1984).
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501351NUC4A



Unité de fabrication dite UL 1.
 Four désaffecté (années 1960 ?).
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501350NUC4A



Unité de fabrication dite UL 1.
 Intérieur du four désaffecté, avec son
 chariot et les supports réfractaires.
 Phot. Jérôme Mongreville



Unité de fabrication dite
 UL 5. Vue d'ensemble.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501353NUC4A



Unité de fabrication dite UL
 5. Chariots du four piscine.
 Phot. Jérôme Mongreville
 IVR43_20152501354NUC4A

IVR43_20152501352NUC4A



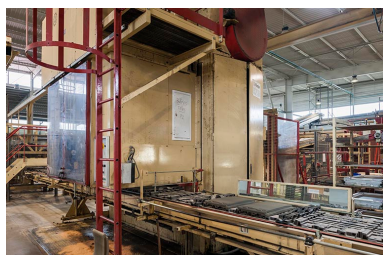
Unité de fabrication dite UL 5. Acheminement de la terre aux deux lignes de pressage par transporteur à bande.
Phot. Jérôme Mongreville
IVR43_20152501355NUC4A



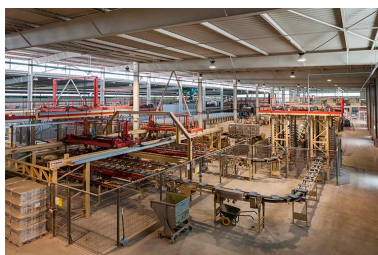
Unité de fabrication dite UL 5. Les deux lignes de moulage-pressage.
Phot. Jérôme Mongreville
IVR43_20152501356NUC4A



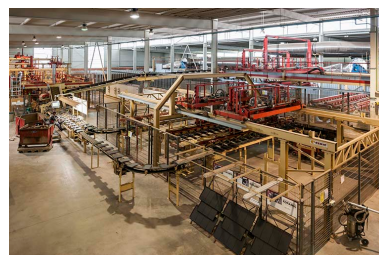
Unité de fabrication dite UL 5. Presses Rieter.
Phot. Jérôme Mongreville
IVR43_20152501357NUC4A



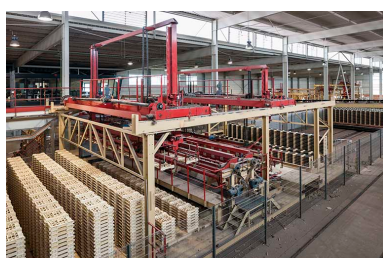
Unité de fabrication dite UL 5. Sortie de presse.
Phot. Jérôme Mongreville
IVR43_20152501358NUC4A



Unité de fabrication dite UL 5. Vue plongeante. Circulation des tuiles par convoyeurs.
Phot. Jérôme Mongreville
IVR43_20152501359NUC4A



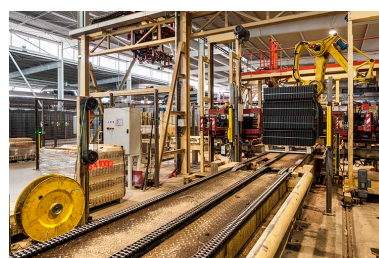
Unité de fabrication dite UL 5. Acheminement des tuiles cuites vers le contrôle.
Phot. Jérôme Mongreville
IVR43_20152501360NUC4A



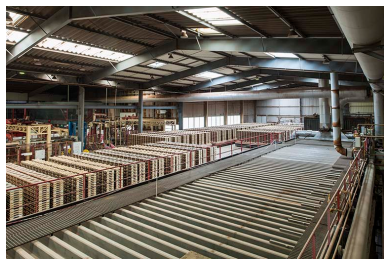
Unité de fabrication dite UL 5. Poste d'empilage-dépilage des tuiles sur supports réfractaires.
Phot. Jérôme Mongreville
IVR43_20152501361NUC4A



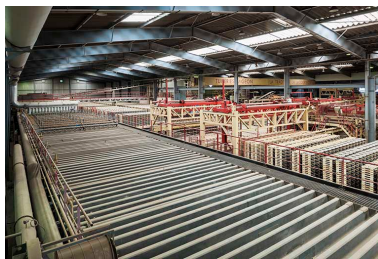
Unité de fabrication dite UL 5. Supports réfractaires pour la cuisson des tuiles.
Phot. Jérôme Mongreville
IVR43_20152501362NUC4A



Unité de fabrication dite UL 5. Poste de conditionnement des tuiles.
Phot. Jérôme Mongreville
IVR43_20152501363NUC4A



Unité de fabrication dite UL 2 (à l'arrêt). Vue d'ensemble depuis le sud.
Phot. Jérôme Mongreville
IVR43_20152501333NUC4A



Unité de fabrication dite UL 2 (à l'arrêt). Vue d'ensemble.
Au premier plan, partie supérieure du four piscine.
Phot. Jérôme Mongreville
IVR43_20152501332NUC4A



Unité de fabrication dite UL 2 (à l'arrêt). Four piscine (à gauche) et chariot réfractaire (à droite).
Phot. Jérôme Mongreville
IVR43_20152501336NUC4A



Unité de fabrication dite UL 2 (à l'arrêt). Empilement de tuiles sur chariots réfractaires (pour four piscine).
Phot. Jérôme Mongreville
IVR43_20152501334NUC4A



Unité de fabrication dite UL 2 (à l'arrêt). Détail d'un chariot de tuiles, avec supports réfractaires individuels (pour four piscine).
Phot. Jérôme Mongreville
IVR43_20152501335NUC4A

Dossiers liés

Dossiers de synthèse :

les vallées, plateaux et montagnes du Doubs et leur patrimoine industriel (IA25001340)
ateliers et usines de céramique de Franche-Comté (IA00141453)

Oeuvre(s) contenue(s) :

Auteur(s) du dossier : Raphaël Favereaux

Copyright(s) : (c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine

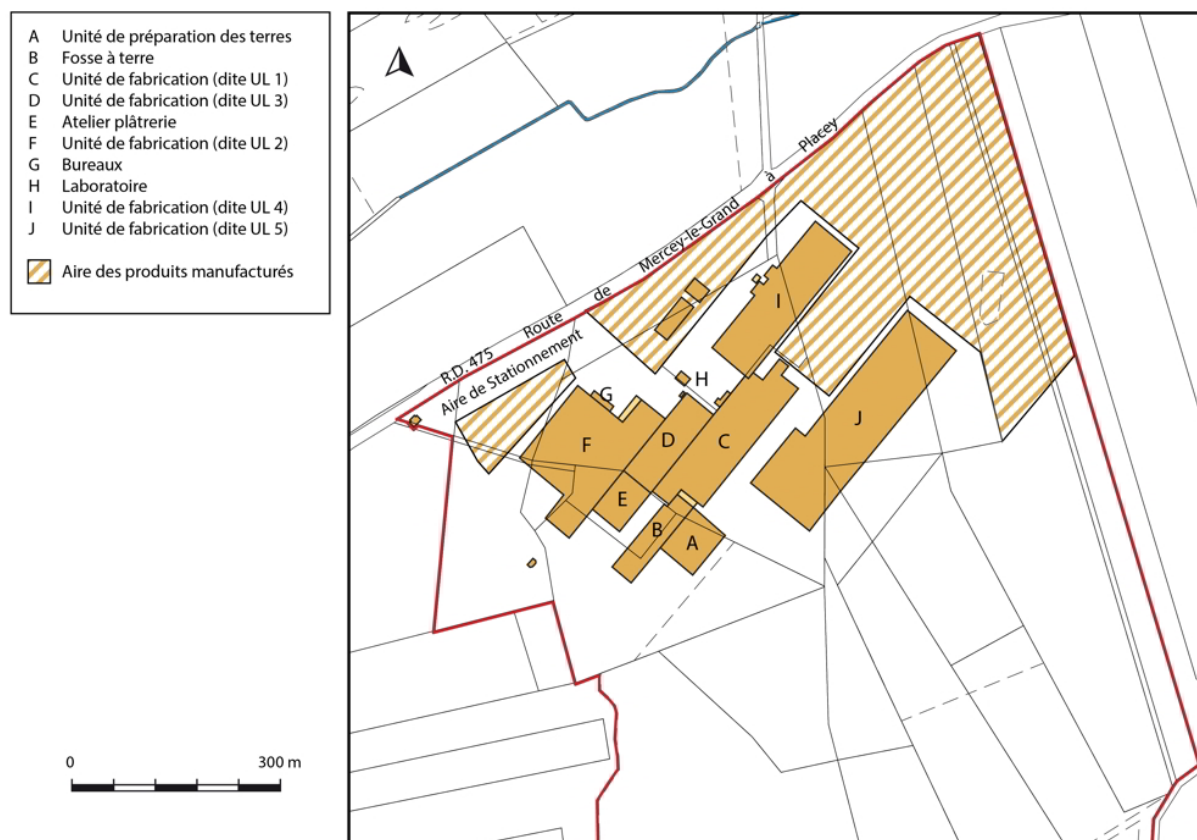


Plan de situation. Extrait du plan cadastral, 2019.

IVR43_20192501034NUDA

Auteur de l'illustration : Bertrand Turina

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Plan-masse. Extrait du plan cadastral, 2019.

IVR43_20192501033NUDA

Auteur de l'illustration : Bertrand Turina

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
 reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Vue d'ensemble depuis le sud-est.

IVR43_20152501367NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Front de taille de la carrière.

IVR43_20152501366NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Carrière. Banc de marne noire.

IVR43_20152501365NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Vue d'ensemble de la carrière depuis la tuilerie.

IVR43_20152501317NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Vue d'ensemble depuis l'entrée.

IVR43_20152501364NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Atelier de fabrication (actuellement UL 3).

IVR43_20152501312NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Atelier de fabrication (UL 1) au fond et murs-pignons de l'atelier (actuellement UL 3).

IVR43_20152501313NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Atelier de fabrication (actuellement UL 3) depuis le nord-est.

IVR43_20152501315NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Murs-pignons de l'atelier de fabrication (actuellement UL 3).

IVR43_20152501314NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Atelier de fabrication (UL 4).

IVR43_20152501316NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Laboratoire.

IVR43_20152501311NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



La carrière vue depuis le poste de préparation des terres.

IVR43_20152501318NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Chargeuse sur pneus devant le poste de préparation des terres.

IVR43_20152501319NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Les trois doseurs de l'unité de préparation des terres.

IVR43_20152501320NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Chargement de la marne noire dans l'un des trois doseurs.

IVR43_20152501321NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Atelier de préparation des terres. Vue d'ensemble depuis le sud.

IVR43_20152501329NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Atelier de préparation des terres. Vue d'ensemble (partie ouest).

IVR43_20152501328NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Atelier de préparation des terres. Vue d'ensemble (partie est).

IVR43_20152501327NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Partie sud de l'unité de préparation des terres. Au premier plan, doseurs-tampon. Au second plan, cellules des doseurs (pesée et brise-mottes).

IVR43_20152501324NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de préparation des terres. Transport depuis le doseur (pesée et brise-mottes) jusqu'au doseurs-tampon.

IVR43_20152501322NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de préparation des terres. Au premier plan, transporteurs à bande. Au second plan, laminoir-finiisseur.

IVR43_20152501323NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de préparation des terres. Doseurs-tampon.

IVR43_20152501330NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de préparation des terres. Mélange des terres sur le transporteur à bande.

IVR43_20152501326NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de préparation des terres. Laminoir-finisher.

IVR43_20152501325NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de préparation des terres. De gauche à droite : poste de contrôle, laminoir-dégrossisseur et laminoir-finisseur.

IVR43_20152501331NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Fosse à terre (homogénéisation, maturation). Vue d'ensemble.

IVR43_20152501337NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Fosse à terre, et pont jeteur (terre en boulettes).

IVR43_20152501339NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Fosse à terre. Excavatrice (reprise de la terre après maturation).

IVR43_20152501338NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de fabrication dite UL 3. Vue sur le malaxeur-râpeur et la mouleuse sous vide d'air.

IVR43_20152501341NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de fabrication dite UL 3. Détail de la bande de terre continue en sortie de la mouleuse.

IVR43_20152501343NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de fabrication dite UL 3. Une "galette" après découpage par fil de la bande de terre.

IVR43_20152501344NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de fabrication dite UL 3. Poste de pressage.

IVR43_20152501342NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de fabrication dite UL 3. Le pressage.

IVR43_20152501345NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de fabrication dite UL 3. Détail de la machine de pressage (deux têtes).

IVR43_20152501346NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Tuiles en sortie de la mouleuse.

IVR43_20152501340NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de fabrication dite UL 3. Vue plongeante sur une presse.

IVR43_20152501347NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de fabrication dite UL 1. Vue d'ensemble depuis le sud.

IVR43_20152501348NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de fabrication dite UL 1. Chariots de four.

IVR43_20152501349NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de fabrication dite UL 1. Four (1984).

IVR43_20152501351NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de fabrication dite UL 1. Four désaffecté (années 1960 ?).

IVR43_20152501350NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de fabrication dite UL 1. Intérieur du four désaffecté, avec son chariot et les supports réfractaires.

IVR43_20152501352NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de fabrication dite UL 5. Vue d'ensemble.

IVR43_20152501353NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de fabrication dite UL 5. Chariots du four piscine.

IVR43_20152501354NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de fabrication dite UL 5. Acheminement de la terre aux deux lignes de pressage par transporteur à bande.

IVR43_20152501355NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de fabrication dite UL 5. Les deux lignes de moulage-pressage.

IVR43_20152501356NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de fabrication dite UL 5. Presses Rieter.

IVR43_20152501357NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de fabrication dite UL 5. Sortie de presse.

IVR43_20152501358NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de fabrication dite UL 5. Vue plongeante. Circulation des tuiles par convoyeurs.

IVR43_20152501359NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de fabrication dite UL 5. Acheminement des tuiles cuites vers le contrôle.

IVR43_20152501360NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de fabrication dite UL 5. Poste d'empilage-dépilage des tuiles sur supports réfractaires.

IVR43_20152501361NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



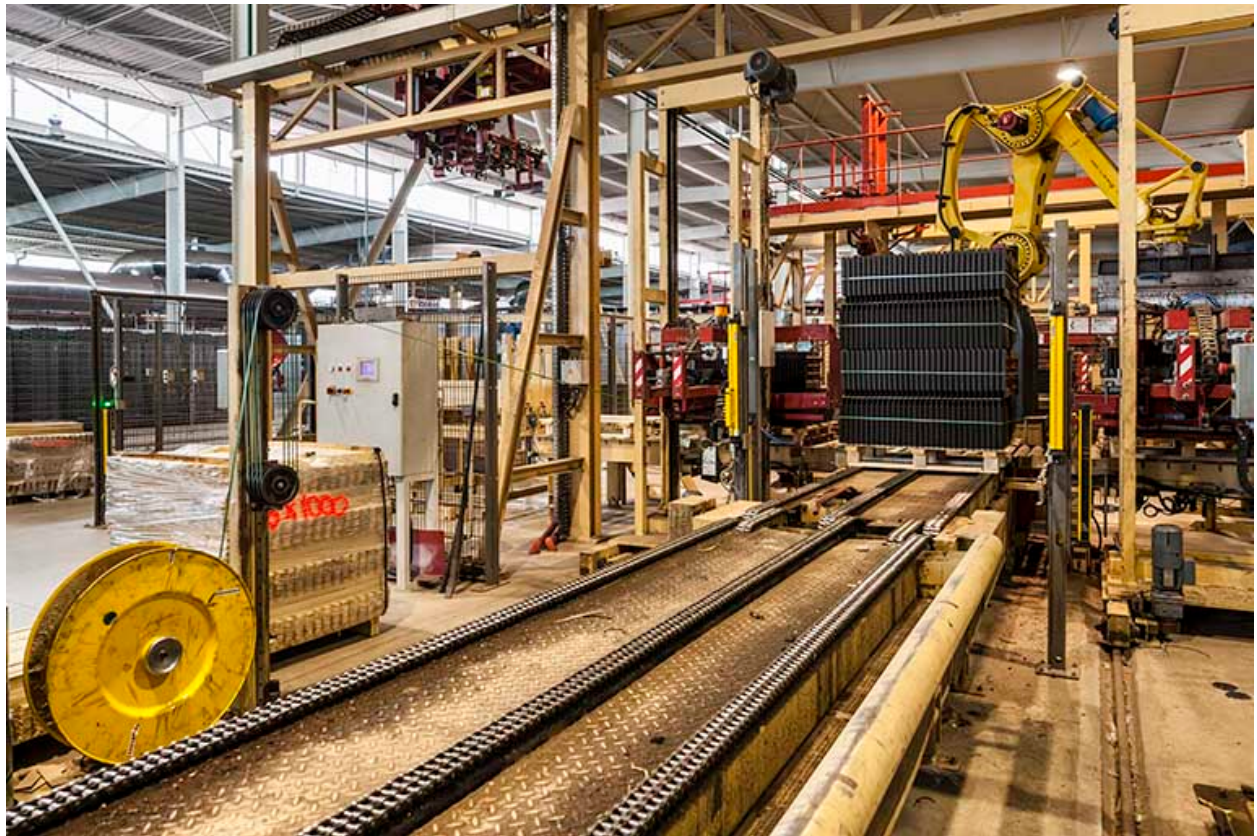
Unité de fabrication dite UL 5. Supports réfractaires pour la cuisson des tuiles.

IVR43_20152501362NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de fabrication dite UL 5. Poste de conditionnement des tuiles.

IVR43_20152501363NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



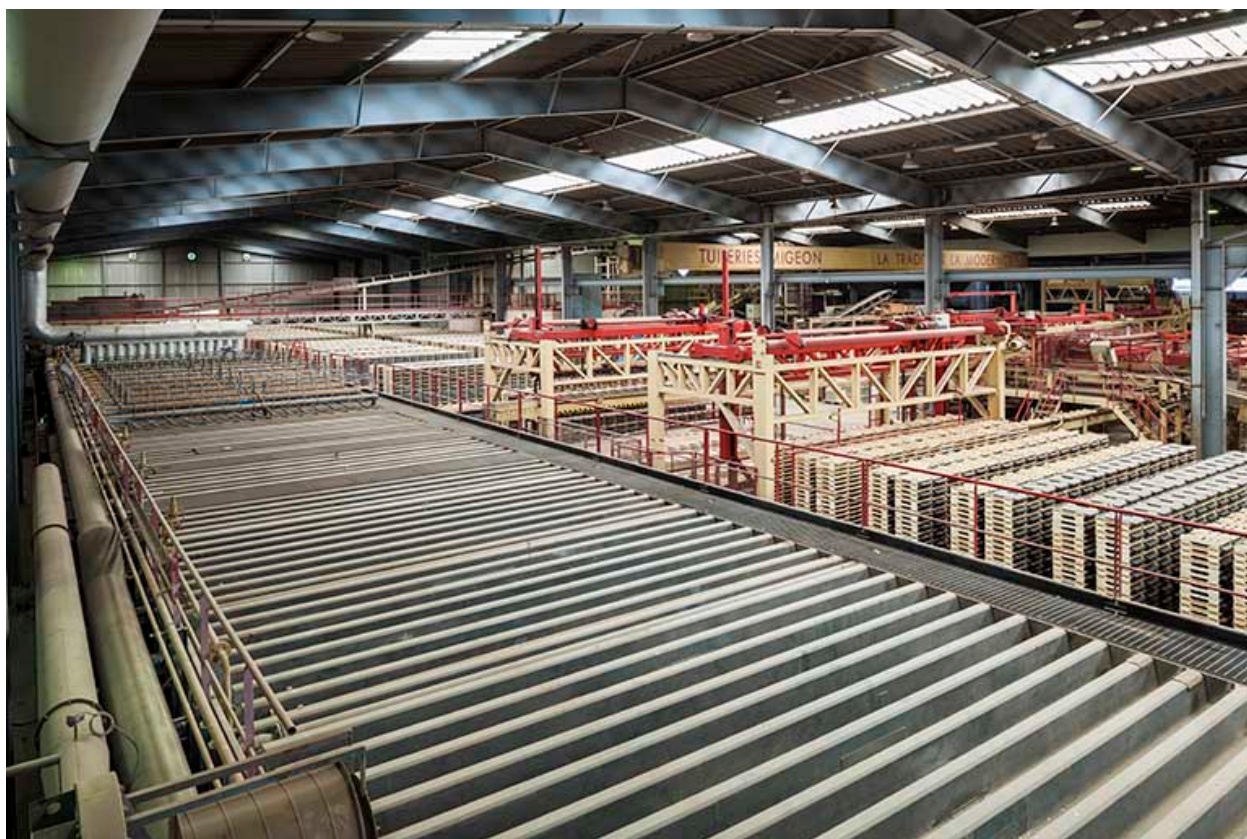
Unité de fabrication dite UL 2 (à l'arrêt). Vue d'ensemble depuis le sud.

IVR43_20152501333NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de fabrication dite UL 2 (à l'arrêt). Vue d'ensemble. Au premier plan, partie supérieure du four piscine.

IVR43_20152501332NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de fabrication dite UL 2 (à l'arrêt). Four piscine (à gauche) et chariot réfractaire (à droite).

IVR43_20152501336NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de fabrication dite UL 2 (à l'arrêt). Empilement de tuiles sur chariots réfractaires (pour four piscine).

IVR43_20152501334NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Unité de fabrication dite UL 2 (à l'arrêt). Détail d'un chariot de tuiles, avec supports réfractaires individuels (pour four piscine).

IVR43_20152501335NUC4A

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2015

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation