Doubs
Les Fins
25 rue des Prés Mouchets
usine de petite métallurgie (usine d'outillage à main pour l'horlogerie) Lerrac Outillage

# outils spécifique aux métiers de l'horlogerie (clef pour fonds et verres de montre)

## Références du dossier

Numéro de dossier : IM25005480
Date de l'enquête initiale : 2018
Date(s) de rédaction : 2018
Cadre de l'étude : patrimoine industriel patrimoine industriel du Doubs
Degré d'étude : étudié

## Désignation

Dénomination : outil spécifique aux métiers de l'horlogerie
Précision sur la dénomination : clef pour fonds et verres de montre
Parties constituantes non étudiées : boîte

## Compléments de localisation

Milieu d'implantation : en village

## Historique

Destiné à poser ou enlever les fonds de boîte de montre-bracelet vissés et les glaces de montre, cet outil a été fabriqué dans le 3e quart du 20e siècle par la Manufacture d'Outillage d'Horlogerie (MOH) Lerrac, fondée en 1950 par Georges Carrel (1920-1974). Au décès de Carrel, son affaire a été reprise par sa veuve et sa fille, puis par le fils de cette dernière qui l'a transformée en Sarl Lerrac Outillage en 1990 et l'a transférée en 1999 de Villers-le-Lac (5 route du Port, à Chaillexon) aux Fins (25 rue des Prés Mouchets).

Période(s) principale(s) : 3e quart 20e siècle ()
Auteur(s) de l'oeuvre : Manufacture d'Outillage d'Horlogerie Lerrac (fabricant, mécanicien, attribution par source)
Lieu d'exécution : Doubs, Villers-le-Lac, Chaillexon, 5 route du Port, usine de la Manufacture d'Outillage d'Horlogerie Lerrac

## Description

Conservé dans son coffret d'origine en bois, l'outil se compose d'une clef, en alliage spécial (zamak) et acier (pour son levier), et de tasseaux, également en zamak. Le fond d'une boîte de montre-bracelet vissé sur la carrure est muni d'encoches permettant de l'entraîner, à l'aide de picots, lors du vissage ou du dévissage. Le corps de la clef présente une empreinte hexagonale sur laquelle s'emboîte le tasseau correspondant au fond : les tasseaux, à 4 ou 6 picots, sont donc de diamètre variable pour une épaisseur d'environ 3 mm. Un deuxième corps équipé d'une ventouse en caoutchouc sert à la pose et la dépose de la glace (verre).

### Eléments descriptifs

Eléments structurels, forme, fonctionnement : à énergie humaine

Matériaux : alliage spécial ; acier ; caoutchouc artificiel

Mesures :

Dimensions totales (en cm) : l = 14,5, h = 2,7, d = 4. Corps muni de sa ventouse en caoutchouc : d = 4, h = 2,5. Tasseau : h = 0,3. Boîte : l = 21,5, la = 11,5, h = 4,7.

Inscriptions & marques : inscription (sur l'œuvre, gravé)

Précisions et transcriptions :
Inscription gravée sous le corps : MADE IN FRANCE / MODELE DEPOSE.

## Statut, intérêt et protection

Statut de la propriété : propriété d'une société privée

## Références documentaires

## Illustrations

Vue d'ensemble, dans son coffret.
Phot. Sonia Dourlot
IVR43_20182501602NUC4A

Marque du fabricant,
collée sur la boîte.
Phot. Sonia Dourlot
IVR43_20182501603NUC4A

## Dossiers liés

Édifice : usine de petite métallurgie (usine d'outillage à main pour l'horlogerie) Lerrac Outillage (IA25001919) Franche-Comté, Doubs, Les Fins, 25 rue des Prés Mouchets
**Dossiers de synthèse :**
le Pays horloger et son patrimoine industriel (IA25001311)
**Oeuvre(s) contenue(s) :**

Auteur(s) du dossier : Laurent Poupard
Copyright(s) : (c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine

Vue d'ensemble, dans son coffret.

IVR43_20182501602NUC4A
Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot
Date de prise de vue : 2018
(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation

Marque du fabricant, collée sur la boîte.

IVR43_20182501603NUC4A
Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot
Date de prise de vue : 2018
(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation