

Franche-Comté, Doubs
Les Gras

3 machines à polir (tourets à polir)

Références du dossier

Numéro de dossier : IM25005390
Date de l'enquête initiale : 2016
Date(s) de rédaction : 2017
Cadre de l'étude : patrimoine industriel patrimoine industriel du Doubs
Degré d'étude : étudié

Désignation

Dénomination : machine à polir
Précision sur la dénomination : touret à polir
Parties constituantes non étudiées : établi

Compléments de localisation

Historique

Disposés côte à côte sur le même établi, ces trois tourets à polir sont de dates différentes. Le plus ancien, à gauche, peut avoir été réalisé durant la première moitié du 20e siècle. Les deux autres paraissent dater du troisième quart du 20e siècle : celui de marque Silex (société alors installée au 170 rue Sadi Carnot, à Bagnolet) des années 1950 et le Veka (Saint-Maur-des-Fossés) de la décennie suivante (il a été acheté vers 1961-1962 à Hounsfield Fils, établi 8 rue de Lancry à Paris, représentant en France de sociétés anglaises telles la British Abrasive Wheel Co., les aciers Jessop & Sons, etc.).

Période(s) principale(s) : 1ère moitié 20e siècle (), 3e quart 20e siècle ()

Stade de la création : oeuvre unique

Auteur(s) de l'oeuvre : Silex (constructeur), Veka (constructeur)

Lieu d'exécution : Île-de-France, Seine-Saint-Denis, Bagnolet, 170 rue Sadi Carnot, usine de la société Outillage électrique Silex

Lieu d'exécution : Île-de-France, Val-de-Marne, Saint-Maur-des-Fossés, usine de la société des Constructions électriques Veka

Description

Fixés sur le même établi, associant fonte de fer et acier, ces trois tourets à polir sont d'un même modèle : un module moteur central actionne deux outils (un de chaque côté), qui sont soit des meules d'un matériau abrasif artificiel (émeri ou carborundum), soit des disques de polissage en textile. Le pied circulaire du premier touret porte une lunette double dont l'arbre horizontal, doté de deux graisseurs en laiton, est muni à chaque extrémité d'une meule partiellement enfermée dans un carter de protection (peint en noir). Au centre de la lunette se trouvent deux poulies, l'une fixe et l'autre folle ; un levier fixé sur le plateau de l'établi permet, via une fourchette, de passer la courroie motrice (transmission au plafond) de l'une sur l'autre. Lui aussi équipé d'une paire de meules, le deuxième touret, de marque Silex et peint en bleu, fait appel aux mêmes matériaux mais aussi au plastique (glaces de protection) et à d'autres matériaux pour son moteur. Même chose pour le troisième touret, un Veka peint en marron, muni de disques de polissage en tissu et doté d'une poignée de transport métallique.

Éléments descriptifs

Catégorie(s) technique(s) : industrie de mécanique de précision

Éléments structurels, forme, fonctionnement : produit élaboré d'origine minérale, solide en masse, produit semi-fini, produit fini

Matériaux : fonte de fer ; acier ; laiton ; plexiglas ; matériau élaboré ; matériau textile

Mesures : : NaN

Dimensions totales (en cm) du premier touret : h = 31,5, la = 29,5, pr = 27. Deuxième touret : h = 24, la = 34, pr = 20.
Troisième touret : h = 30, la = 48, pr = 18.

Inscriptions & marques : inscription concernant le fabricant (sur partie rapportée, peint), inscription concernant le lieu d'exécution (sur partie rapportée, peint), plaque signalétique (sur partie rapportée, peint)

Précisions et transcriptions :

Plaque vissée sur le socle du deuxième touret (transcription) : Outillage électrique Silex / 170, rue Sadi Carnot - Bagnolet / Silex / Electro-meule / Type 448 MM / Breveté S.G.D.G. / Moteur asynchrone 3 Ph. / Courant alternatif - 50 [Hz] / N° de série 53 R [B ?] 268 / Watts 350 Volts 220/380 / T.P.M. 2850 / A utiliser avec des meules GV. vitrifiées / D. maxi 153 Vit. maxi 3600 / Homologation définitive / accordée par le Ministère / du Travail sous le n° / 96-2177-D-752 / Made in France. Plaque rivée sur le socle du troisième touret (transcription) : Constructions électriques Veka St Maur Seine / Type BP 2 / C.V 05 / T.M 2800 / Courant Tri / Voltage 220/380 / 50 [Hz] / N° 22718 / [...]

État de conservation

en état de marche

Statut, intérêt et protection

Statut de la propriété : propriété d'une personne privée

Illustrations



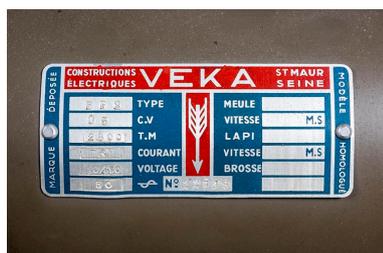
Vue d'ensemble : de gauche à droite, premier, deuxième et troisième tourets.
Phot. Sonia Dourlot
IVR43_20172500111NUC4A



Premier touret.
Phot. Sonia Dourlot
IVR43_20172500112NUC4A



Plaque du deuxième touret.
Phot. Sonia Dourlot
IVR43_20172500114NUC4A



Plaque du troisième touret.
Phot. Sonia Dourlot
IVR43_20172500113NUC4A

Dossiers liés

Dossiers de synthèse :

le Pays horloger et son patrimoine industriel (IA25001311)

Oeuvre(s) contenue(s) :

Oeuvre(s) en rapport :

le mobilier d'un atelier de fabricant d'outillage d'horlogerie des Gras (IM25005373) Franche-Comté, Doubs, Les Gras

Auteur(s) du dossier : Laurent Poupard

Copyright(s) : (c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



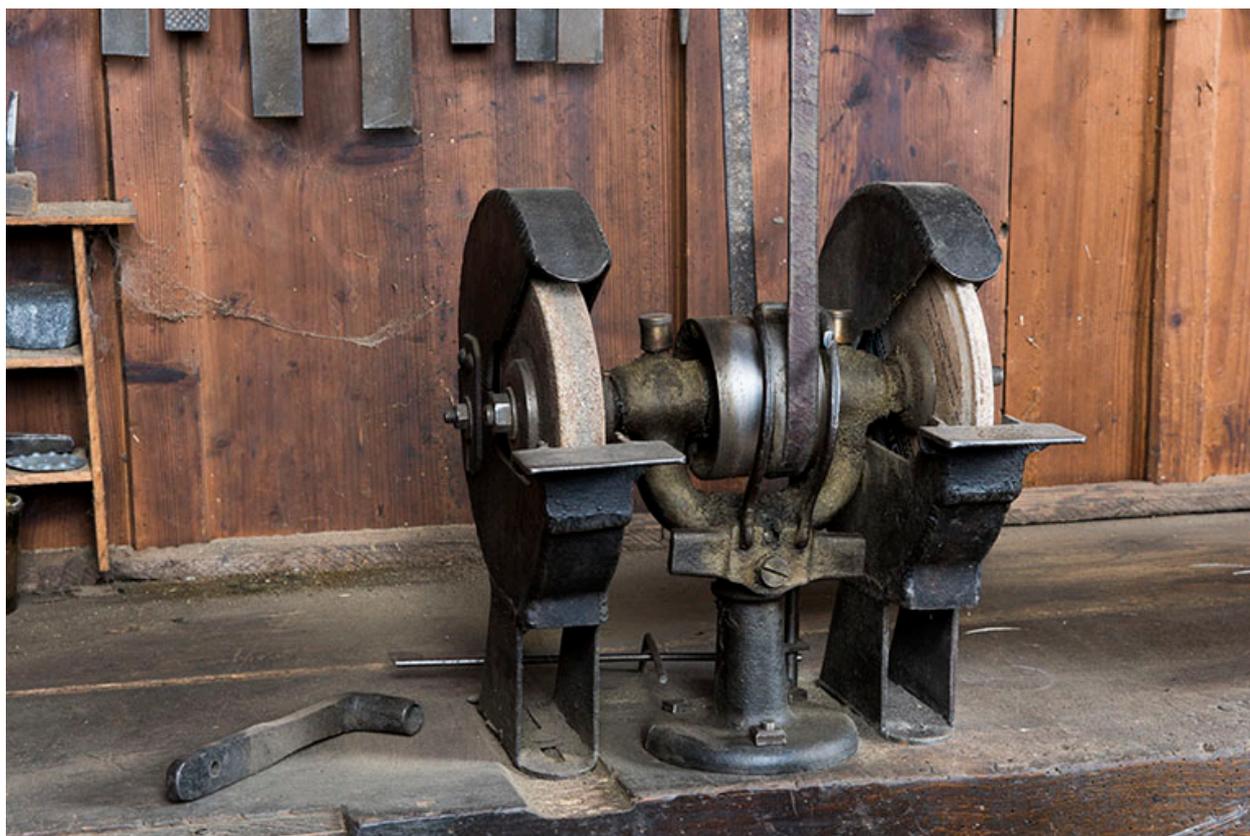
Vue d'ensemble : de gauche à droite, premier, deuxième et troisième tourets.

IVR43_20172500111NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2017

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Premier touret.

IVR43_20172500112NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2017

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



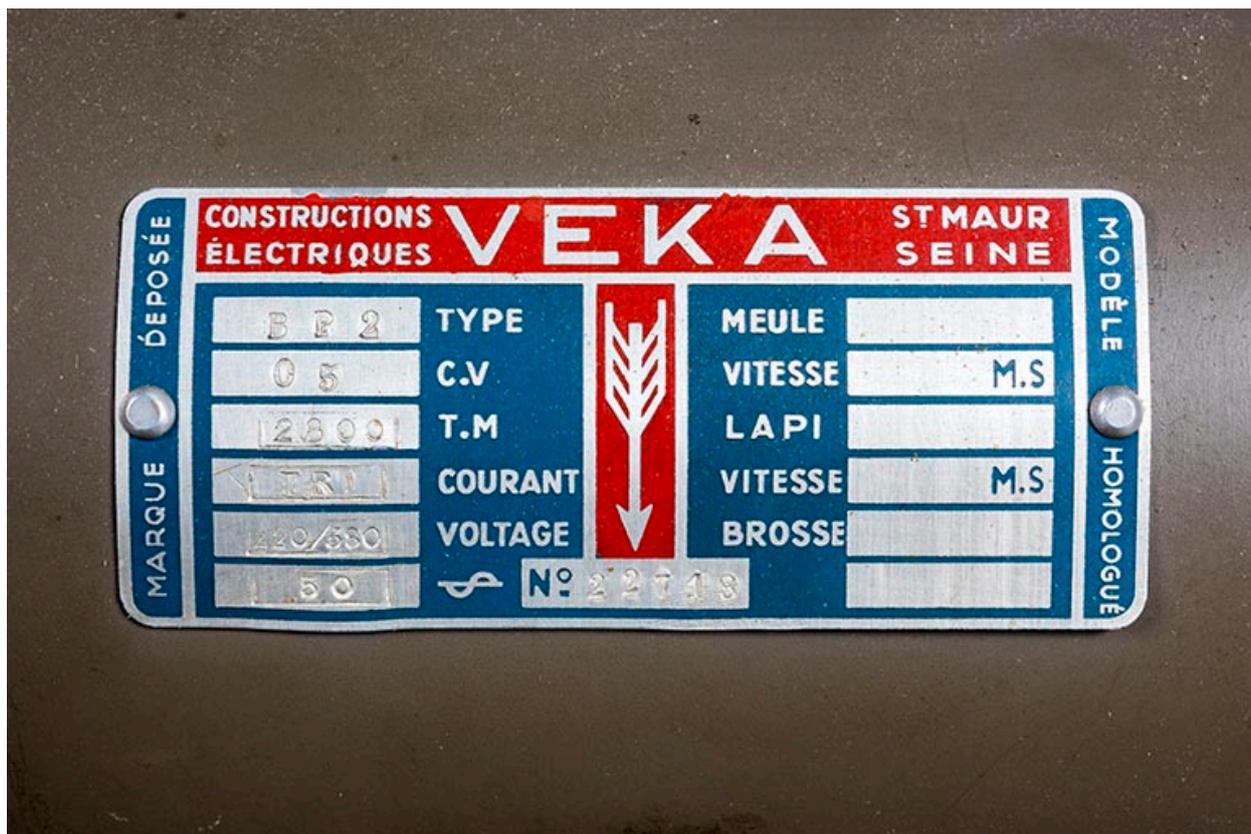
Plaque du deuxième touret.

IVR43_20172500114NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2017

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Plaque du troisième touret.

IVR43_20172500113NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2017

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation