

Franche-Comté, Doubs  
Les Gras

## machine à polir (tank à polir S. Van der Windt type R 75)

### Références du dossier

Numéro de dossier : IM25005391  
Date de l'enquête initiale : 2016  
Date(s) de rédaction : 2017  
Cadre de l'étude : patrimoine industriel patrimoine industriel du Doubs  
Degré d'étude : étudié

### Désignation

Dénomination : machine à polir  
Précision sur la dénomination : tank à polir  
Appellations : tank S. Van der Windt type R 75

### Compléments de localisation

### Historique

Le tank à polir a été acheté en 1961 ou 1962. Il a été réalisé par la société S. Van der Windt, dont il constitue le type R 75 (75 comme la largeur en mm de la roue de contact entraînant la bande de papier de verre). Cette société est issue d'une ou plusieurs entreprises fabriquant, depuis le début du 20<sup>e</sup> siècle, des équipements abrasifs pour l'industrie. Dirigée par la famille van der Windt, elle est établie 7 bis rue du Chemin vert, à Saint-Maur-des-Fossés (Val-de-Marne). Elle a cédé la place en 1985 à la société Techniques modernes et universelles de l'Abrasion (TMUA), créée l'année précédente par Frank van der Windt, transférée en 1995 de Paris à Langeac (Haute-Loire) puis acquise en 2014 par le groupe Sibim (fondé en 2005).

Période(s) principale(s) : 3<sup>e</sup> quart 20<sup>e</sup> siècle ()

Stade de la création : oeuvre unique

Auteur(s) de l'oeuvre : Van der Windt S. (constructeur)

Lieu d'exécution : Île-de-France, Val-de-Marne, Saint-Maur-des-Fossés, 7 bis rue du Chemin vert, usine de la société S. Van der Windt

### Description

Réalisé en acier, le tank à polir est composé d'un moteur électrique de 2,5 ch, porté par un socle tronconique en tôle, et d'un module de polissage. Ce dernier utilise une bande sans fin de papier de verre tendue entre deux roues : une roue motrice à revêtement en caoutchouc rainuré ("roue de contact"), montée en bout de l'arbre sortant du moteur, et une poulie métallique ("backstand") fixée à l'extrémité d'un bras inclinable ; cette dernière peut coulisser sur le bras pour permettre l'utilisation de bandes de différentes longueurs.

### Éléments descriptifs

Catégorie(s) technique(s) : industrie de mécanique de précision

Éléments structurels, forme, fonctionnement : produit élaboré d'origine minérale, solide en masse, produit semi-fini, produit fini

Matériaux : acier ; caoutchouc artificiel

Mesures :

Dimensions totales (en cm) : h = 190, la = 80, pr = 56.

Inscriptions & marques : inscription concernant le fabricant (sur partie rapportée, peint), inscription concernant le lieu d'exécution (sur partie rapportée, peint), plaque signalétique (sur partie rapportée, peint)

Précisions et transcriptions :

Plaque rivée sur le moteur (transcription) : S. Van der Windt / 7 bis rue du Chemin vert - St Maur / Diam. 250 Type R 75 / Volts Tri 220/380 / [logotype : les lettres S et W superposées dans un cartouche ovale oblong]. Plaque rivée sur le moteur (transcription) : Moteur asynchrone Type F 22.5 / Triphasé [Hz] 50 Cos. [phi] 0.82 Rotor M / N° 178594 Ch 2.5 T/mn 2870 / Volts 380 Amp. 4.15 Volts 220 Amp. 7.2 [...]

## État de conservation

en état de marche

## Statut, intérêt et protection

Statut de la propriété : propriété d'une personne privée

## Références documentaires

### Documents d'archive

- **Produits industriels de Précision. Machines à bandes abrasives pour le travail des métaux WS [...], 1955.**  
Produits industriels de Précision. *Machines à bandes abrasives pour le travail des métaux WS* [et] *Abrasifs appliqués spéciaux à grand rendement SIA* [catalogue]. - Paris : PIP, s.d. [1955]. [22] p. : ill. ; 21,5 x 14 cm.  
Accompagné par un tarif au 1er juillet 1955 [2 p. ; 21 x 13,5 cm].  
Collection particulière
- **Type 2R 75 [dessin et notice], 1955.**  
*Type 2R 75* [dessin et notice], dessin imprimé, s.n., 1955. Publié dans : *Produits industriels de Précision. Machines à bandes abrasives pour le travail des métaux WS* [et] *Abrasifs appliqués spéciaux à grand rendement SIA* [catalogue]. - Paris : PIP, s.d. [1955].  
Collection particulière

## Liens web

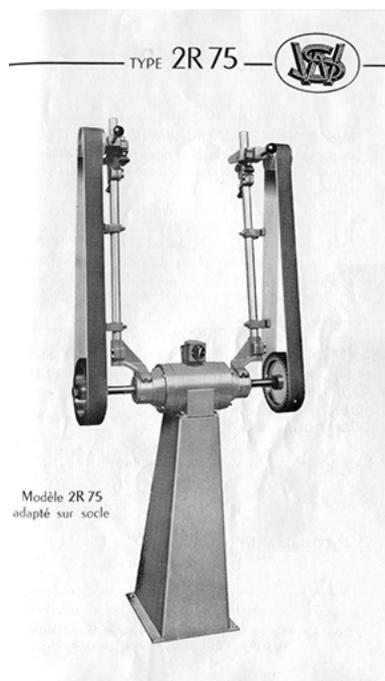
- TMUA groupe Sibim : <http://www.tmua.fr/>

## Annexe 1

### Catalogue de la société des Produits industriels de Précision, 1955

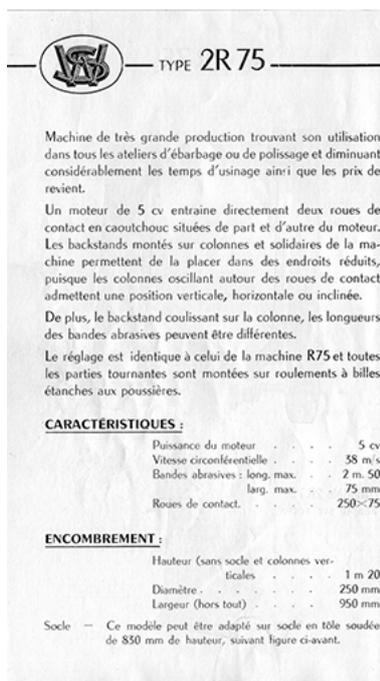
Produits industriels de Précision. *Machines à bandes abrasives pour le travail des métaux WS* [et] *Abrasifs appliqués spéciaux à grand rendement SIA* [catalogue]. - Paris : PIP, s.d. [1955]. [22] p. : ill. ; 21,5 x 14 cm.

## Illustrations



Modèle 2R 75  
adapté sur socle

Type 2R 75 [dessin], 1955.  
 IVR43\_20172500508NUC4A



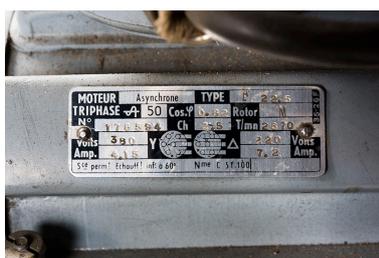
Type 2R 75 [notice], 1955.  
 IVR43\_20172500509NUC4A



Vue d'ensemble, de  
 trois quarts gauche.  
 Phot. Sonia Dourlot  
 IVR43\_20172500107NUC4A



Plaque du constructeur.  
 Phot. Sonia Dourlot  
 IVR43\_20172500108NUC4A



Plaque signalétique du moteur.  
 Phot. Sonia Dourlot  
 IVR43\_20172500109NUC4A

## Dossiers liés

### Dossiers de synthèse :

le Pays horloger et son patrimoine industriel (IA25001311)

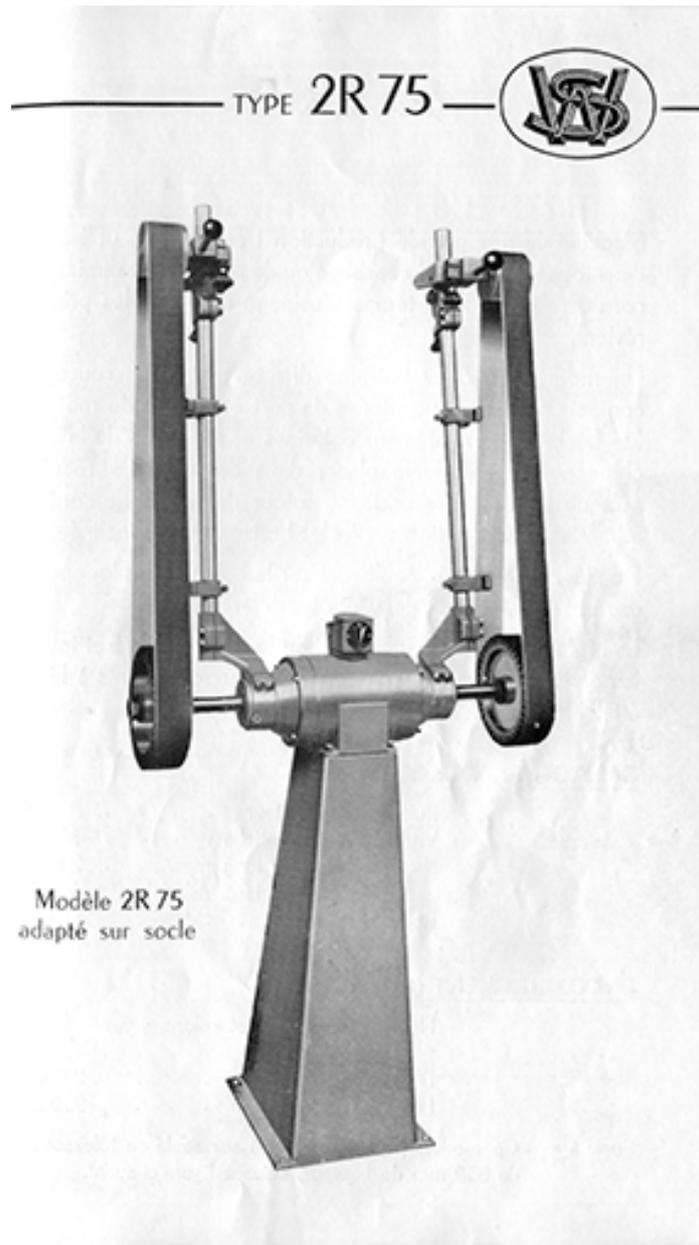
### Oeuvre(s) contenue(s) :

### Oeuvre(s) en rapport :

le mobilier d'un atelier de fabricant d'outillage d'horlogerie des Gras (IM25005373) Franche-Comté, Doubs, Les Gras

Auteur(s) du dossier : Laurent Poupard

Copyright(s) : (c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Type 2R 75 [dessin], 1955.

Référence du document reproduit :

- **Type 2R 75 [dessin et notice], 1955.**

*Type 2R 75* [dessin et notice], dessin imprimé, s.n., 1955. Publié dans : *Produits industriels de Précision. Machines à bandes abrasives pour le travail des métaux WS* [et] *Abrasifs appliqués spéciaux à grand rendement SIA* [catalogue]. - Paris : PIP, s.d. [1955].

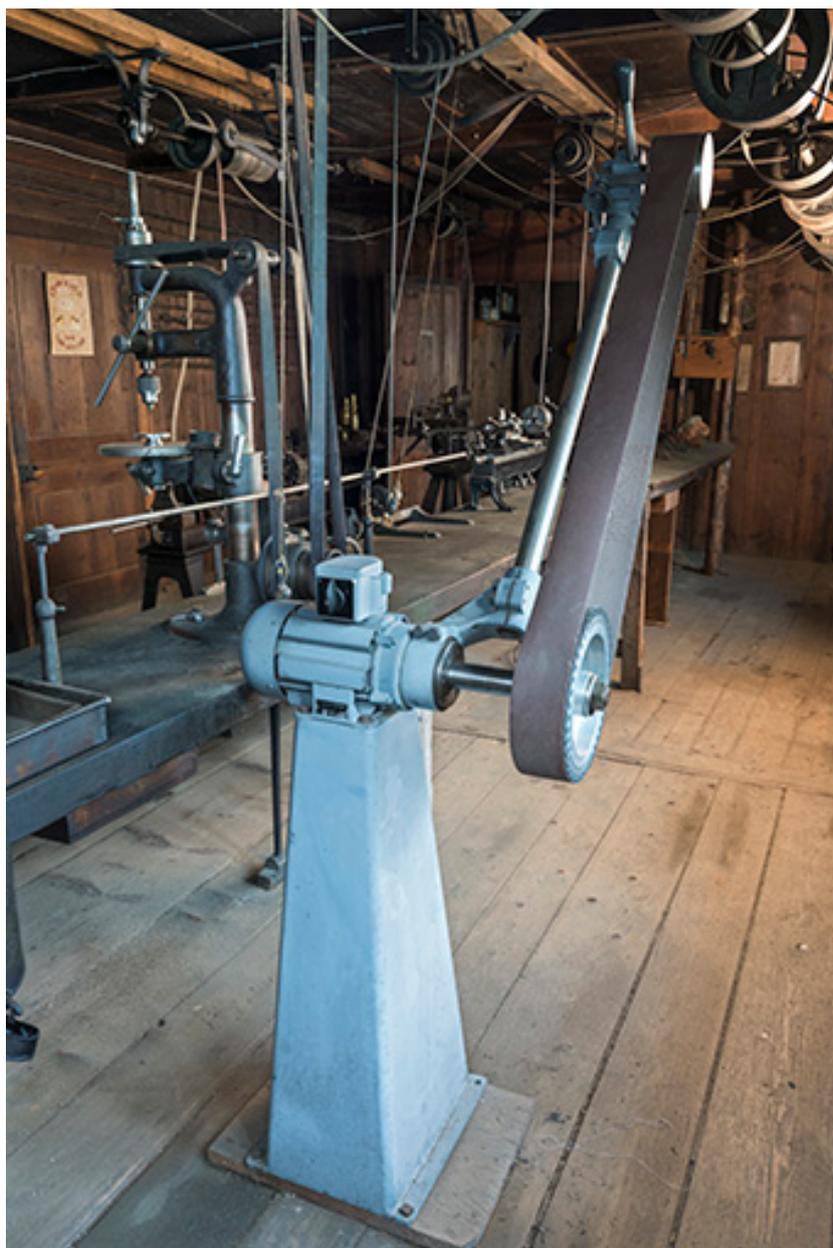
Collection particulière

IVR43\_20172500508NUC4A

Date de prise de vue : 2017

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine  
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation





Vue d'ensemble, de trois quarts gauche.

IVR43\_20172500107NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2017

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine  
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



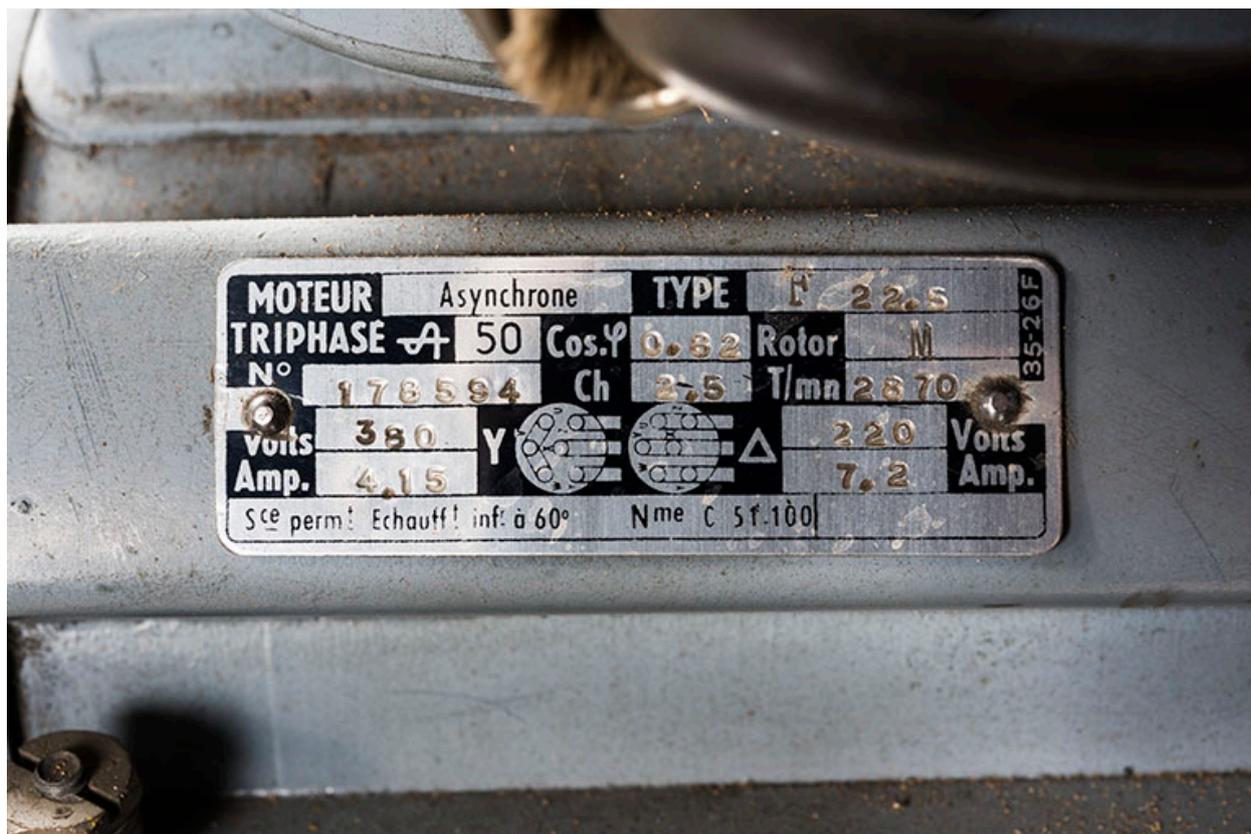
Plaque du constructeur.

IVR43\_20172500108NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2017

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine  
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Plaque signalétique du moteur.

IVR43\_20172500109NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2017

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine  
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation