Bourgogne-Franche-Comté, Doubs
Grand'Combe-Châteleu
5-9 Pré Rondot
ferme, atelier de taillanderie et atelier (puis usine) de tournerie Vuillemin

enclume AEM Fourchambault

Références du dossier

Numéro de dossier : IM25005408
Date de l'enquête initiale : 2017
Date(s) de rédaction : 2017
Cadre de l'étude : patrimoine industriel patrimoine industriel du Doubs
Degré d'étude : étudié

Désignation

Dénomination : enclume
Appellations : enclume AEM Fourchambault

Compléments de localisation

Milieu d'implantation : en village
Emplacement dans l'édifice : forge à chaud

Historique

L'enclume a vraisemblablement été fabriquée dans le premier quart du 20e siècle par la société des Anciens Établissements Magnard, de Fourchambault (Nièvre). Cette entreprise est issue de la forge à l'anglaise créée en 1818 par Jean Georges Dufaud et les frères Louis et Guillaume Boigues, laquelle, ouverte en 1822, est complétée dès 1825 par les Fonderies de Fourchambault de la société Emile Martin et Cie. Le site est repris en 1901 par la société Magnard, présente sur place depuis 1893 au moins (Société nouvelle des Fonderies et Ateliers de Construction de Fourchambault et la Pique Magnard et Cie, transformée en SA en 1916 sous la raison sociale Société des Fonderies et Ateliers de Construction de Fourchambault et la Pique Anciens Établissements Magnard, puis liquidée en 1924). L'enclume a peut-être été acquise par Claude Vuillemin au cours des années 1960.

Période(s) principale(s) : 1er quart 20e siècle
Auteur(s) de l'oeuvre : Fonderies et Ateliers de Construction de Fourchambault et La Pique (fabricant), Magnard et Cie (fabricant)
Lieu d'exécution : Bourgogne-Franche-Comté, Nièvre, Fourchambault, 54 quai de Loire, usine métallurgique dite forges de Fourchambault, puis fonderie Magnard, puis fonderie Durand, actuellement musée

Description

Cette enclume de forgeron repose par ses deux pattes sur un socle en bois. Elle est munie de deux bigornes, l'une conique et l'autre pyramidale, et un trou dans sa table permet l'utilisation d'accessoires.

Eléments descriptifs

Matériaux : acier

Mesures :

Dimensions non prises.

Inscriptions & marques : inscription concernant le fabricant (sur l'œuvre, fondu, en relief), inscription concernant le lieu d'exécution (sur l'œuvre, fondu, en relief)

Précisions et transcriptions :
Inscription (fondue en relief sur le côté) : AEM / Fourchambault.

État de conservation

en service

Statut, intérêt et protection

Statut de la propriété : propriété d'une personne privée

Références documentaires

Multimedia

- **Forges de Fourchambault, 2013.**
  Forges de Fourchambault. - 2013. Document accessible en ligne sur le site Wiki58 : http://dbezpbqu.preview.infomaniak.website/index.php?title=Forges_de_Fourchambault (consultation : 29 novembre 2017).

Illustrations

Vue d'ensemble.
Phot. Sonia Dourlot
IVR43_20172501593NUC4A

Dossiers liés

Édifice : ferme, atelier de taillanderie et atelier (puis usine) de tournerie Vuillemin (IA25001670) Bourgogne-Franche-Comté, Doubs, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot
Dossiers de synthèse :
le Pays horloger et son patrimoine industriel (IA25001311)
Oeuvre(s) contenue(s) :
Oeuvre(s) en rapport :
les machines de la taillanderie Vuillemin (IM25005402) Bourgogne-Franche-Comté, Doubs, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot

Auteur(s) du dossier : Laurent Poupard
Copyright(s) : (c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine

Vue d'ensemble.

IVR43_20172501593NUC4A
Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot
Date de prise de vue : 2017
(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation