

Franche-Comté, Doubs
Maîche
13 rue Sous Montjoie
maison et atelier de construction mécanique Berçot puis Roch

machine à découper par poinçon (machine à fabriquer les joints de couronne de remontoir)

Références du dossier

Numéro de dossier : IM25005303
Date de l'enquête initiale : 2013
Date(s) de rédaction : 2015
Cadre de l'étude : patrimoine industriel patrimoine industriel du Doubs
Degré d'étude : étudié

Désignation

Dénomination : machine à découper par poinçon
Précision sur la dénomination : machine à fabriquer les joints
Appellations : machine à fabriquer les joints de couronne de remontoir

Compléments de localisation

Milieu d'implantation : en ville
Références cadastrales : 2015, AB, 33

Historique

Cette machine a été réalisée vers 1974 par Claude et Emile Roch, lesquels ont pris la suite de leur père Maurice (1906-1965) dans l'atelier de mécanique créé par Adelin Berçot (1864-1936), le beau-père de Maurice, et installé dans la maison qu'il s'est fait bâtir en 1912 au 13 rue Sous Montjoie. C'est un modèle unique fabriqué pour répondre à une demande de l'horloger [Marc Billod-Morel](#), établi au 22 rue du Belvédère, qui souhaitait fabriquer lui-même les joints pour ses couronnes de remontoir de montre. Les pièces en fonte sont vraisemblablement issues de la fonderie [Wyss et Cie](#) puis Kuntz-Wyss et Cie (de Seloncourt), fournisseur habituel de l'atelier.

Période(s) principale(s) : 3e quart 20e siècle ()

Stade de la création : pièce unique

Auteur(s) de l'oeuvre : Claude Roch (mécanicien, attribution par tradition orale), Emile Roch (mécanicien, attribution par tradition orale)

Exécuté sur place : Franche-Comté, Doubs, Maîche, 13 rue Sous Montjoie, atelier de construction mécanique Berçot puis Roch

Description

La machine est principalement réalisée en fonte de fer pour la structure et en acier ; elle comporte aussi des éléments en plastique et deux roues en contreplaqué. Elle sert à fabriquer des joints dans une bande de plastique enroulée sur les roues en bois. Un poinçon animé d'un mouvement de va-et-vient découpe le contour et le centre du joint puis un piton descend et dégage de la bande le joint, qu'une soufflerie projette dans un récipient. L'énergie, fournie par un moteur externe, est transmise via un système de poulies et courroie.

Éléments descriptifs

Catégorie(s) technique(s) : industrie de mécanique de précision

Matériaux : acier (en plusieurs éléments) ; fonte de fer (en plusieurs éléments, structure) ; plastique ; contre-plaqué

Mesures :

Dimensions totales en cm : h = 36, la = 90, pr = 30.

État de conservation

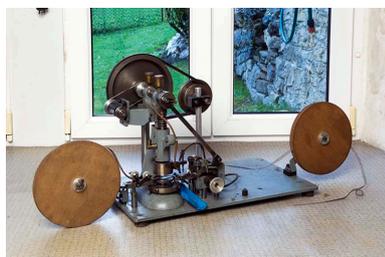
bon état

Statut, intérêt et protection

Statut de la propriété : propriété d'une personne privée

Références documentaires

Illustrations



Vue d'ensemble.
Phot. Yves Sancey
IVR43_20132501939NUC2A



Partie travaillante.
Phot. Yves Sancey
IVR43_20132501940NUC2A

Dossiers liés

Édifice : maison et atelier de construction mécanique Berçot puis Roch (IA25001386) Franche-Comté, Doubs, Maïche, 13 rue Sous Montjoie

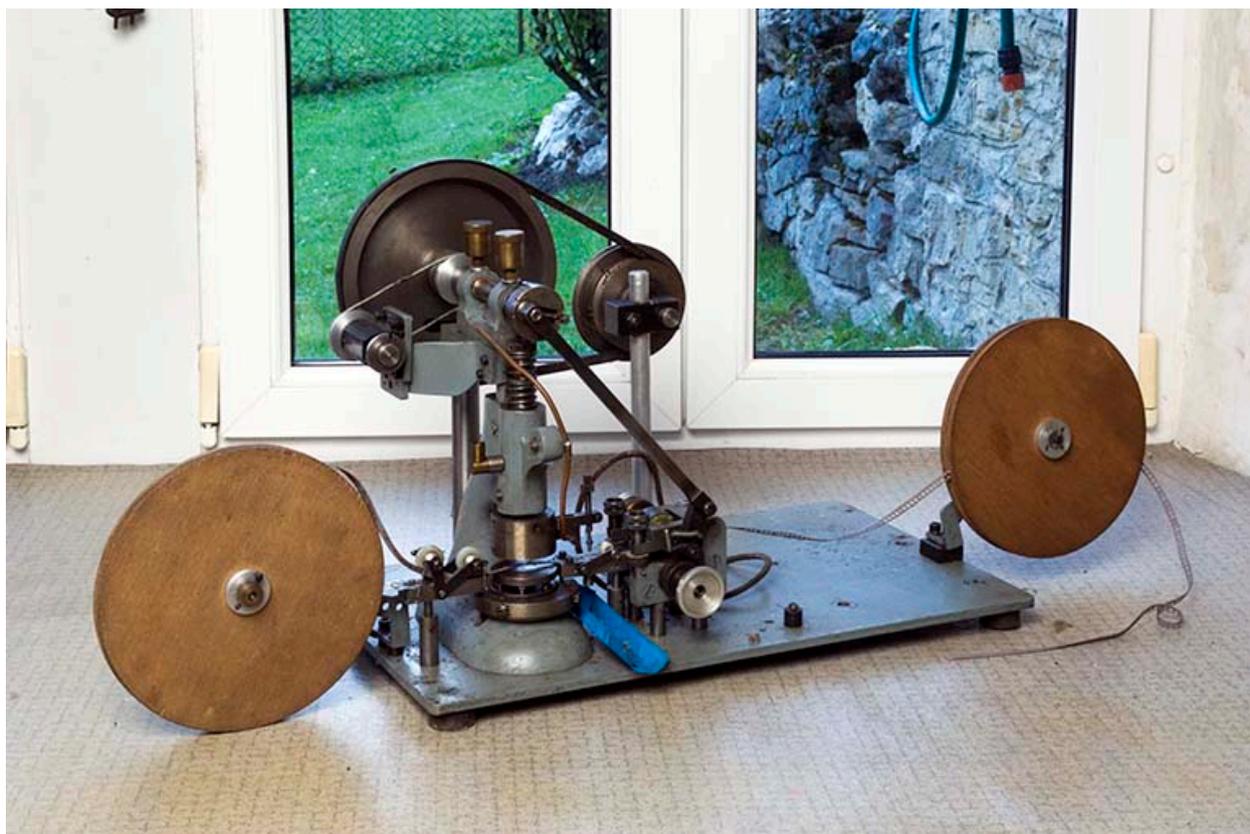
Dossiers de synthèse :

le Pays horloger et son patrimoine industriel (IA25001311)

Oeuvre(s) contenue(s) :

Auteur(s) du dossier : Laurent Poupard

Copyright(s) : (c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Vue d'ensemble.

IVR43_20132501939NUC2A

Auteur de l'illustration : Yves Sancey

Date de prise de vue : 2013

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Partie travaillante.

IVR43_20132501940NUC2A

Auteur de l'illustration : Yves Sancey

Date de prise de vue : 2013

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation