Bourgogne-Franche-Comté, Doubs
Grand'Combe-Châteleu
5-9 Pré Rondot
ferme, atelier de taillanderie et atelier (puis usine) de tournerie Vuillemin

machine à forger libre (marteau-pilon pneumatique Glaser)

Références du dossier

Numéro de dossier : IM25005407
Date de l'enquête initiale : 2017
Date(s) de rédaction : 2017
Cadre de l'étude : patrimoine industriel patrimoine industriel du Doubs
Degré d'étude : étudié

Désignation

Dénomination : machine à forger libre
Précision sur la dénomination : marteau-pilon pneumatique
Appellations : marteau-pilon Glaser

Compléments de localisation

Milieu d'implantation : en village
Emplacement dans l'édifice : forge à chaud

Historique

Ce marteau-pilon pneumatique type GSH 41 a été fabriqué en 2005 par la société Glaser, établie à Gross-Umstadt en Allemagne (Hesse). Cette entreprise a été fondée en 1965 par Gehrard Glaser à Kleestadt, village voisin de Gros-Umstadt qu'elle a gagné en 1971 (elle a été transférée à Bamberg en 2010). Elle vendait des portes, fenêtres et grilles puis s'est orientée au cours de la décennie 1970 vers la ferronnerie et la fabrication des machines de forge. Le marteau-pilon a été acheté en 2005 par Benoît Vuillemin pour son atelier de ferronnerie d'art.

Période(s) principale(s) : 1er quart 21e siècle ()
Dates : 2005 (porte la date)
Auteur(s) de l'oeuvre : Glaser GmbH & Co (constructeur)
Lieu d'exécution : Gros-Umstadt, Allemagne, usine Glaser GmbH & Co

Description

Le marteau-pilon est réalisé en fer, acier, fonte aciérée (chabotte) et alliage. C'est un marteau pneumatique : un moteur électrique de 4 kW (5,5 ch), fixé sur le côté gauche, entraîne à l'aide de courroies trapézoïdales un volant qui, via une bielle, actionne le piston compressant l'air utilisé pour animer la tête. La force de frappe est d'environ 40 kg ; la vitesse varie jusqu'à 220 coups à la minute. Le fonctionnement est commandé au pied à l'aide d'une barre (faisant office de pédale) placée à l'avant du socle.

Eléments descriptifs

Catégorie(s) technique(s) : industrie métallurgique et de transformation des métaux
Eléments structurels, forme, fonctionnement : produit élaboré d'origine minérale, solide en masse, produit brut, produit semi-fini

Matériaux : fonte de fer ; acier ; fer ; alliage spécial(?)

Mesures :

Dimensions hors tout (en cm) : h = 135 (168 avec le socle), la = 84, pr = 135. Poids approximatif (en kg) : marteau-pilon = 850, chabotte = 250.

Inscriptions & marques : logotype (sur l'œuvre, fondu, en relief), plaque signalétique (sur partie rapportée)

Précisions et transcriptions :

Logotype (trappe circulaire sur le côté gauche) : lettre G et nom Glaser. Plaque signalétique (rivée) : G Glaser CE / D-64823 Gross-Umstadt / Type GSH41 Fabr-Nr 311/05 / 400 V 3-50/60 Hz 16 A Made in Germany.

État de conservation

en service

Statut, intérêt et protection

Statut de la propriété : propriété d'une personne privée

Références documentaires

Documents figurés

- **[Coupe et élévation du marteau-pilon pneumatique GSH41], 2007.**
  [Coupe et élévation du marteau-pilon pneumatique GSH41], dessin imprimé, s.n., s.d. [2007]. Extrait d'un catalogue : *Kunstschmiede-Maschinen Rohrbearbeitungs-Maschinen von Glaser für Schlosser*. - Gros-Umstadt : Glaser, s.d. [2007], p. 100-101. Document accessible en ligne : http://glaser-metall.de/downloads/Glaser-Maschinen-2007.pdf (consultation : 29 novembre 2017).

Liens web

- Glaser : http://www.glaser.de/

Illustrations

Vue d'ensemble, de trois quarts.
Phot. Sonia Dourlot
IVR43_20172501587NUC4A

Vue d'ensemble avec forgeron.
Phot. Sonia Dourlot
IVR43_20172501588NUC4A

Forgeage d'une barre.
Phot. Sonia Dourlot
IVR43_20172501589NUC4A

Dossiers liés

Édifice : ferme, atelier de taillanderie et atelier (puis usine) de tournerie Vuillemin (IA25001670) Bourgogne-Franche-Comté, Doubs, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot
Dossiers de synthèse :
le Pays horloger et son patrimoine industriel (IA25001311)
Oeuvre(s) contenue(s) :
Oeuvre(s) en rapport :
les machines de la taillanderie Vuillemin (IM25005402) Bourgogne-Franche-Comté, Doubs, Grand'Combe-Châteleu, 5-9 Pré Rondot

Auteur(s) du dossier : Laurent Poupard
Copyright(s) : (c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine

Vue d'ensemble, de trois quarts.

IVR43_20172501587NUC4A
Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot
Date de prise de vue : 2017
(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation

Vue d'ensemble avec forgeron.

IVR43_20172501588NUC4A
Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot
Date de prise de vue : 2017
(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation

Forgeage d'une barre.

IVR43_20172501589NUC4A
Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot
Date de prise de vue : 2017
(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation