

Franche-Comté, Doubs
Les Gras

machine à polir (ponceuse à bande)

Références du dossier

Numéro de dossier : IM25005389
Date de l'enquête initiale : 2016
Date(s) de rédaction : 2017
Cadre de l'étude : patrimoine industriel patrimoine industriel du Doubs
Degré d'étude : étudié

Désignation

Dénomination : machine à polir
Précision sur la dénomination : ponceuse à bande
Parties constituant non étudiées : établi

Compléments de localisation

Historique

De facture artisanale, cette machine à polir date du deuxième quart du 20e siècle.
Période(s) principale(s) : 2e quart 20e siècle ()
Stade de la création : oeuvre unique
Auteur(s) de l'oeuvre : auteur inconnu
Exécuté sur place : Franche-Comté, Doubs, Les Gras

Description

Boulonnée sur un établi, la machine à polir est composée d'un bâti en fonte massif supportant, à droite, un arbre transversal (avec, en bout, un graisseur en laiton) solidaire d'une poulie et, à gauche, un arbre moteur transversal (doté de deux graisseurs verticaux, également en laiton) muni à chaque extrémité d'une poulie, celle à l'arrière étant motrice (courroie et transmission au plafond). Les deux poulies à l'avant sont larges et entraînent une bande sans fin de papier de verre disposée le grain contre leur surface ; le support de celle de droite est mobile à l'aide d'un volant et d'une vis afin de pouvoir tendre et détendre la bande. Un support intermédiaire, au centre du bâti, est équipé d'un chariot dont le déplacement transversal est commandé par deux boulons à papillon. Sa table est munie de rebords métalliques maintenant en place une planche en bois feuillu dans laquelle est insérée la pièce à polir. Le polissage s'effectuait à l'aide d'un cylindre ("poussoir" ou "tampon") en bois dur (feuillu), doublé d'une plaque métallique circulaire, avec lequel l'artisan appuyait sur la bande dont l'émeri polissait la pièce placée en dessous.

Éléments descriptifs

Catégorie(s) technique(s) : industrie de mécanique de précision
Éléments structurels, forme, fonctionnement : produit élaboré d'origine minérale, solide en masse, produit semi-fini, produit fini

Matériaux : fonte de fer ; acier ; laiton ; bois feuillu indigène ; sapin

Mesures :

Dimensions totales (en cm) : l = 55, la = 36, h = 22.

État de conservation

en état de marche

Statut, intérêt et protection

Statut de la propriété : propriété d'une personne privée

Illustrations



Vue d'ensemble.
Phot. Sonia Dourlot
IVR43_20172500118NUC4A



Partie travaillante.
Phot. Sonia Dourlot
IVR43_20172500119NUC4A

Dossiers liés

Dossiers de synthèse :

le Pays horloger et son patrimoine industriel (IA25001311)

Oeuvre(s) contenue(s) :

Oeuvre(s) en rapport :

le mobilier d'un atelier de fabricant d'outillage d'horlogerie des Gras (IM25005373) Franche-Comté, Doubs, Les Gras

Auteur(s) du dossier : Laurent Poupard

Copyright(s) : (c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Vue d'ensemble.

IVR43_20172500118NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2017

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Partie travaillante.

IVR43_20172500119NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2017

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation