

Bourgogne-Franche-Comté, Jura
Hauts de Bienne
66 rue de la République
usine de lunetterie Gouverneur-Audigier

machine à rétreindre Précision

Références du dossier

Numéro de dossier : IM39002355
Date de l'enquête initiale : 2010
Date(s) de rédaction : 2011
Cadre de l'étude : inventaire topographique
Degré d'étude : étudié

Désignation

Dénomination : machine à rétreindre
Parties constituantes non étudiées : moteur électrique alternatif triphasé

Compléments de localisation

Milieu d'implantation : en ville
Emplacement dans l'édifice : atelier des branches cordées

Historique

La machine à rétreindre a été fabriquée au milieu du 20^e siècle (dans la première moitié de ce siècle ?) par la société GPG Précision, établie rue de Vesoul à Besançon. Cette société peut être identifiée aux établissements Georges Groslambert, spécialisés dans la construction mécanique et la fabrication de machines et d'outillage de précision, employant près de 160 personnes dans les années 1930.

Période(s) principale(s) : milieu 20^e siècle
Auteur(s) de l'oeuvre : Précision GPG (constructeur), Georges Groslambert (constructeur)
Lieu d'exécution : Bourgogne-Franche-Comté, Doubs, Besançon

Description

La machine est utilisée pour resserrer l'extrémité du fil cordé, achevé lors de la deuxième passe sur celle à faire les branches cordées, et pour en égaliser le diamètre. Boulonnée dans un bac soutenu par un pied unique en fonte, elle est en acier avec graisseur en verre et laiton. Le rétreint nécessitant une lubrification continue, un réservoir d'huile et une pompe sont fixés à l'arrière du pied, qui porte également sur le côté droit le moteur électrique alternatif triphasé et à l'avant un interrupteur Télémécanique. Le mouvement est transmis à la machine par une courroie crantée, puis à la pompe par une deuxième courroie.

Éléments descriptifs

Catégorie(s) technique(s) : industrie de mécanique de précision
Éléments structurels, forme, fonctionnement : produit élaboré d'origine minérale, solide en fil, produit brut ; pied ; à électricité

Matériaux : fonte de fer ; acier ; laiton ; verre ; cuir

Mesures :

Dimensions hors tout (en cm) : h = 160, la = 60, pr = 60.

Inscriptions & marques : inscription concernant le fabricant (en relief, fondu, sur l'œuvre), plaque signalétique

Précisions et transcriptions :

Inscription en relief sur la face avant de la machine : Précision / breveté SGDG. Plaque signalétique rivée sur le moteur : GPG Précision / Besançon / 23, rue de Vesoul / N° 113 134 Type MT 100 [...]

État de conservation

en service

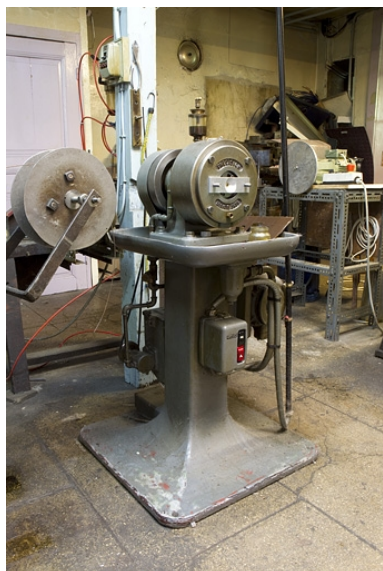
Statut, intérêt et protection

Statut de la propriété : propriété privée

Liens web

- Voir le dossier initial numérisé : <https://patrimoine.bourgognefranchecomte.fr/gtrudov/IM39002355/index.htm>

Illustrations



Vue d'ensemble, de
trois quarts gauche.

Phot. Yves Sancey

IVR43_20103900249NUC2A

Dossiers liés

Édifice : usine de lunetterie Gouverneur-Audigier (IA39000538) Bourgogne-Franche-Comté, Jura, Hauts de Bienne, 66 rue de la République

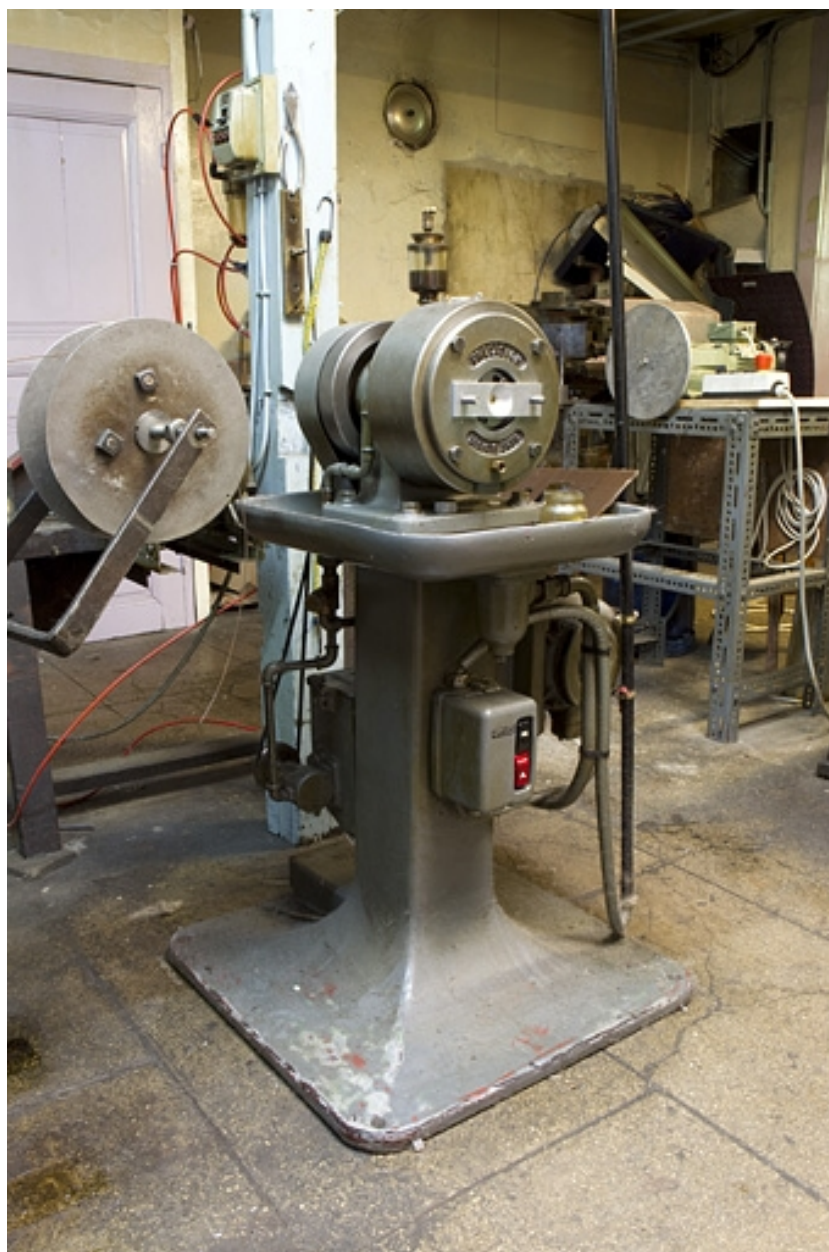
Oeuvre(s) contenue(s) :

Oeuvre(s) en rapport :

le mobilier de l'usine de lunetterie Gouverneur-Audigier (IM39002352) Bourgogne-Franche-Comté, Jura, Hauts de Bienne, 66 rue de la République

Auteur(s) du dossier : Laurent Poupard

Copyright(s) : (c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Vue d'ensemble, de trois quarts gauche.

IVR43_20103900249NUC2A

Auteur de l'illustration : Yves Sancey

Date de prise de vue : 2010

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation