

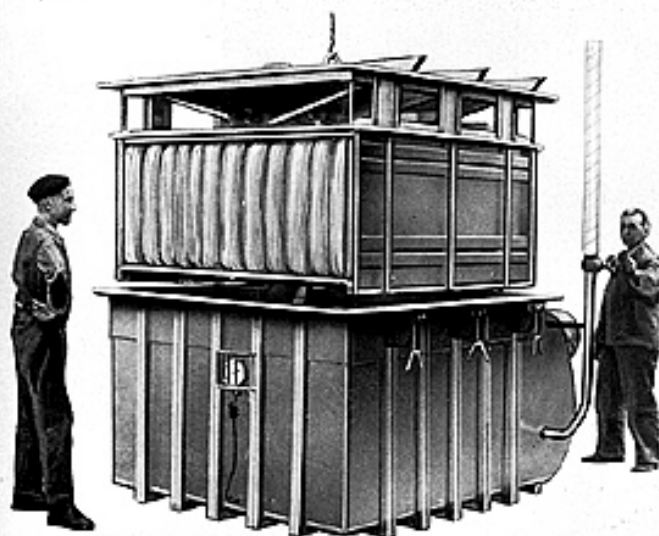
MACHINE A TEINDRE LES ECHEVEAUX (Type E.-6)

Pour Echeveaux de : Laine, Soie, Angora, Coton, Chanvre, Jute, Lin, Fibreana, Orlon, etc.
Toutes productions : de 1 Kg à 2.500 Kg par passe

Ces machines sont réalisées en acier inoxydable (18/8 : Mo + part). Elles sont de construction robuste et soignée : leur assemblage est fait par soudure à l'arc électrique, à l'argon, et par résistance.

CUVE

- La cuve est renforcée extérieurement par des armatures de profil étudié pour une grande rigidité.
- Les groupes Moto-Propulseurs inclinés à 45°, sont placés très bas. Ils suppriment l'entraînement d'air.
- Moteurs blindés, 500 l/m, 220 Volts, 50 Périodes.
- Les tubulures d'écoulement sont munies de directrices qui assurent une circulation du bain de teinture sans ventilation, ni turbulence.
- Chasse-boue de liquide par barboteur (serpentin sur demande).
- Contrôle de la température par un thermomètre à distance.
- Vidange rapide.



PORTE-ECHEVEAUX

La machine E.-6 peut en recevoir 2 types :

- 1° — La porte-écheveaux standard à une rangée de bâtons à l'alignement.
Ce porte-écheveaux possède deux jous latérales de protection.
 - 2° — La porte-écheveaux à deux rangées de bâtons à l'alignement.
Ce porte-écheveaux est de type à coulisse. Il possède cinq coulisses, dont deux situées sous la perforation supérieure, et trois autres situées dans le bas. Ces coulisses supportent les bâtons et permettent ainsi de régler leur écartement selon la longueur des écheveaux et suivant le rendement du travail.
- Les deux types de porte-écheveaux possèdent chacun deux trappes d'échantillonnage (avec couvercle) : l'une à l'avant, et l'autre à l'arrière.
- Les porte-fils peuvent être placés dans la cuve de travail, avec l'avant ou l'arrière vers les bâtons ; en cours de travail on peut donc faire osciller un demi-tour d'avant vers l'arrière et l'inversement. Tout l'intérieur y voit en équilibre.

SPECIAL

Sur demande, il nous est possible de livrer ces Machines équipées de :

- Serpentin (au lieu du barboteur)
- Petit réservoir permettant d'ajouter des produits pendant le travail.
- Moteurs à deux vitesses 700 et 1400 t/m (au lieu du moteur standard à 500 t/m).

[Machine à teindre les écheveaux Libbrecht type E.6 vue de trois quarts arrière, porte-écheveaux sorti].

Référence du document reproduit :

- [Machine à teindre les écheveaux Libbrecht type E.6 vue de trois quarts arrière, porte-écheveaux sorti].

[Machine à teindre les écheveaux Libbrecht type E.6 vue de trois quarts arrière, porte-écheveaux sorti]. Photographie extraite d'un dépliant publicitaire des Ets A. Libbrecht et Fils, s.d. [milieu 20e siècle, années 1950].

Archives de la société Chenut, Balanod

IVR43_19953900133X

Auteur de l'illustration : Yves Sancey

Date de prise de vue : [date non déterminée]

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine ; (c) Chenut
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation